

## ■ 本体 8型



Fig. 1

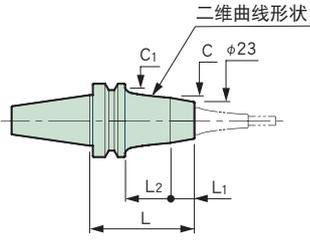
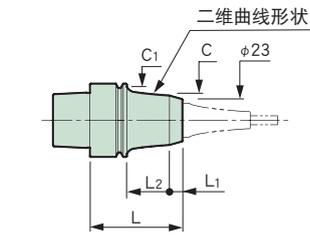


Fig. 2



型号	Fig.	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	φC	φC <sub>1</sub>	Kg	N	
BT30-SLK8-35-MAS1	1	35	13	—	—	34	0.4	1.5	
-MAS2		65	15	28	27.5	0.6	2.3		
-65-MAS1									
-MAS2	BT40-SLK8-40	1	40	13	—	—	53	1	1.8
-70	70		15	28	31.2	1.2	2.5		
A40-SLK8-50	2	50	7	23	27	34	0.3	2.5	
-70		70	15	35	27.3		0.4	3.3	
A50-SLK8-55	2	55	7	22	28.1	42	0.5	4	
-75		75	15	34	28.7		0.6	4.8	
A63-SLK8-55	2	55	7	22	29.5	53	0.8	5.7	
-75		75	15	34	30.5		0.9	5.9	
E40-SLK8-50	2	50	7	23	27	34	0.3	2.1	
-70		70	15	35	27.3		0.4	2.9	
E50-SLK8-55	2	55	7	22	28.1	42	0.6	2.7	
-75		75	15	34	28.7		0.7	3.5	
F63M-SLK8-55	2	55	7	22	29.5	53	0.8	4.4	
-75		75	15	34	30.5		1	5.2	

### ■ 选购品

- SLIMLINE 筒夹 8型
- 六角扳手

### ■ 标准附属品

- 冷却液导管 (HSK-A)
- 拉钉 (BT30)

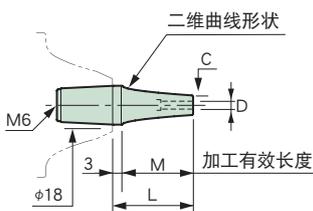
### ■ 备考

- BT30锥柄附带专用拉钉。请确认机床品牌和型号。关于拉钉的交换请向弊社垂询。

### ■ 注意事项

- 如果无法将热装筒夹从本体上卸下时，请参考P.200页。
- HSK-E, F锥柄的刀柄没有附带冷却液导管。如需使用，请向敝司垂询。

## ■ SLIMLINE筒夹 8型

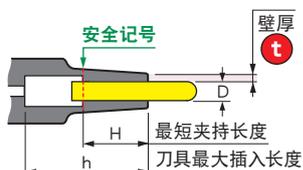


### ■ 备考

- S是E40-SLK8-50与SLIMLINE热装式筒夹组合使用时的弯曲量。无论同哪种锥柄组合，其数值大致相同。

### ■ 注意事项

- 刀具安装…插入刀具时，请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。



型号	φD	φC	t	L	M	H	S	N	g	h
CS8-3-25	3	6	1.5	25	22	9	2.1	0.2	60	37.5
-45				45	42		4.8	0.4	70	57.5
-65				65	62		10.3	0.6	80	77.5
CR8-3-45	3	7.5	2.25	45	42	9	3.6	0.5	70	57.5
-65				65	62		7.4	0.7	90	77.5
CF8-3-45				3	9.5		3.25	45	42	9
-65	65	62	5.3			0.8		100	77.5	
CS8-4-25	4	7	1.5	25	22	12	1.8	0.3	60	37.5
-45				45	42		4.4	0.5	70	57.5
-65				65	62		9.2	0.6	80	77.5
CR8-4-45	4	10	3	45	42	12	2.7	0.6	80	57.5
-65				65	62		5.3	0.8	100	77.5
CF8-4-45				4	12		4	45	42	12
-65	65	62	4.2			0.9		110	77.5	
CS8-6-25	6	9	1.5	25	22	15	1.5	0.3	60	35
-45				45	42		3.7	0.6	80	
-65				65	62		7.6	0.8	90	
CR8-6-45	6	12	3	45	42	15	2.5	0.7	90	35
-65				65	62		4.8	1	110	
CF8-6-45				6	14		4	45	42	15
-65	65	62	3.9			1.1		120		
CS8-8-25	8	11	1.5	25	22	20	1.4	0.4	60	37
-45				45	42		3.3	0.7	70	49
CR8-8-45	8	14	3	45	42	20	2.4	0.8	90	49
CF8-8-45				8	16		4	45	42	20

