

# 角度头 中心内冷型

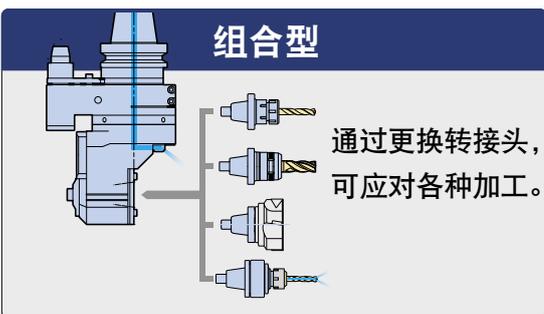
对应带中心出水功能机床的中心内冷型角度头。

无需进行向定位块导入冷却液的作业。

冷却液压强  
**MAX. 7MPa**

**BIG-PLUS**<sup>®</sup>  
SPINDLE SYSTEM  
两面定位 主轴系统

BBT BDV  
BCV HSK



TAG90/HMC32型 冷却液压强 **MAX. 7MPa**

两面定位  
**BIG-PLUS**<sup>®</sup>

[ 标准型 ]

[ 强力 s 型 ]

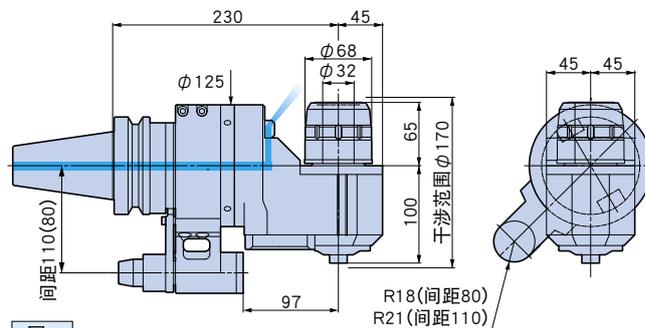
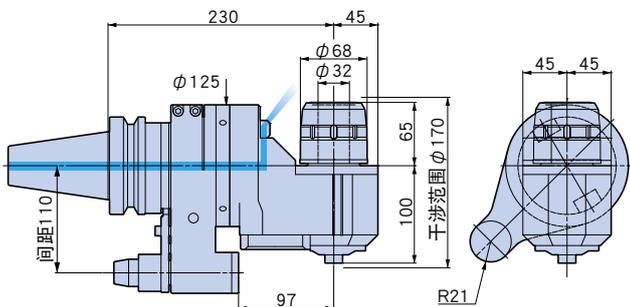


图1 MAX.3,000min<sup>-1</sup>

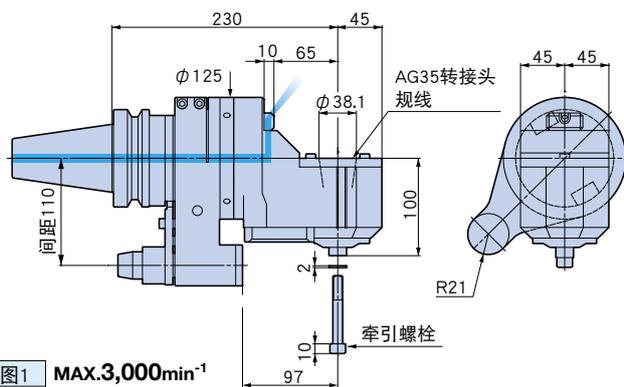
图2

BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在BIG-PLUS 主轴和既有的BT 主轴上均可使用。

型号	图	质量 (kg)	
BBT50-TAG90/HMC32S-230	1	16.8 (间距 110)	
-230S	2	18.1 (间距 110)	17.4 (间距 80)

1. 相对于机床主轴, 刀具的旋转方向为正转。
  2. 可任意设定定位栓与传动键槽的角度以及刀尖方向。
  3. 安装至机床上时需使用定位块。请另行订购。
  4. 无法通过定位栓给油。
  5. 最高冷却液流量 30L/min、最大冷却液压强 7MPa
  6. 请勿在不喷出冷却液的状态下旋转。
  7. 根据不同的机床、机种有可能出现不能自动换刀的情况。
  8. 附带扳手。(型号: FK68-75L)
- 关于BDV、BCV、HSK基础柄, 请向本公司咨询。

## [ 标准型 ]

图1 MAX.3,000min<sup>-1</sup>

## [ 强力S型 ]

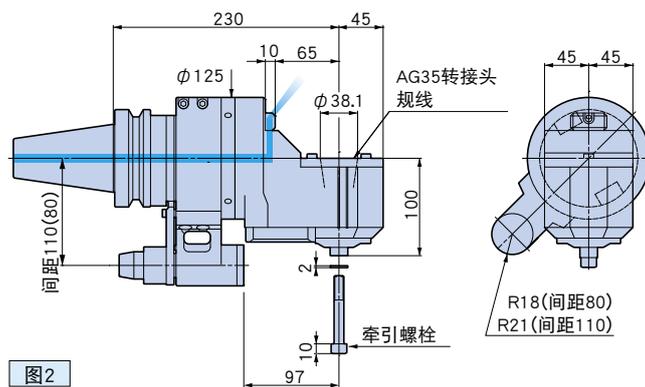


图2

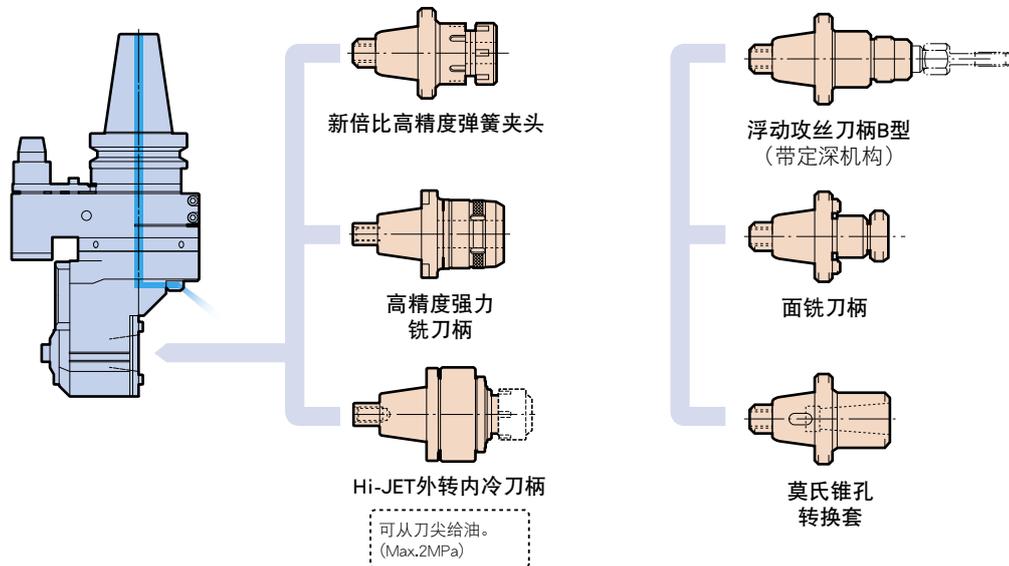
BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在BIG-PLUS 主轴和既有的BT 主轴上均可使用。

型号	图	质量 (kg)	
BBT50-TAG90/AGH35-230	1	15.0 (间距 110)	
-230S	2	16.3 (间距 110)	15.6 (间距 80)

1. 相对于机床主轴，刀具的旋转方向为正转。
  2. 可任意设定定位栓与传动键槽的角度以及刀尖方向。
  3. 安装至机床上时需使用定位块。请另行订购。
  4. 无法通过定位栓给油。
  5. 最高冷却液流量 30L/min、最大冷却液压强 7MPa
  6. 请勿在不喷出冷却液的状态下旋转。
  7. 根据不同的机床、机种有可能出现不能自动换刀的情况。
- 关于BDV、BCV、HSK基础柄，请向本公司咨询。

## 组合型 AG35转接头系列

●转接头种类丰富，支持所有加工。

关于定位栓、AGH35转换套、配件，  
请参阅专用产品样本。No.  
25专用产品样本  
“角度头”