

DAHLIH®
精湛的技术 • 傑出的產品



MCV-720
立式綜合加工機



DMV-800
動柱型
立式綜合加工機



MCV-2100
立式綜合加工機



MCH-630
臥式綜合加工機



**MCH-
500/800**

臥式綜合加工機

思誠資源
www.sczy.com
高 端 制 造 服 務 商

深圳思誠資源科技有限公司
SHENZHEN SCZY TECHNOLOGY CO.,LTD.

电话/Tel: 0769-22186189

传真/Fax: 0769-22186191

网址/Web: www.sczy.com

邮箱/E-mail: sales@sczy.com

地址/Adr: 广东省东莞市长安镇新安一路2081-1号B栋3楼



微 信 公 众 平 台

021-D2-00-002-V001

1000, 02, 2009

DAHLI

臥式綜合加工機

迎接加工多樣化的新時代

高精密、高效率的劃時代機種

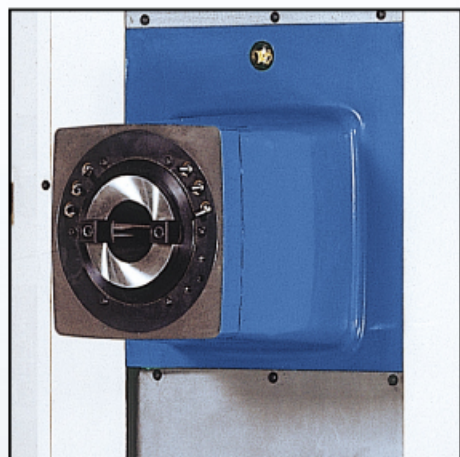
結構：T型結構的床台設計，具有絕佳的剛性。X, Y, Z軸滑軌均採用鑄鐵披覆合金鋼方式一體鑄造成型（選擇附件），以提昇硬度、耐磨性、吸振性及防鏽性，整體結構是以重切削能力為訴求。三軸皆採用預拉式滾珠導螺桿，可減少熱變形，提高定位精度。

MCH-500/800



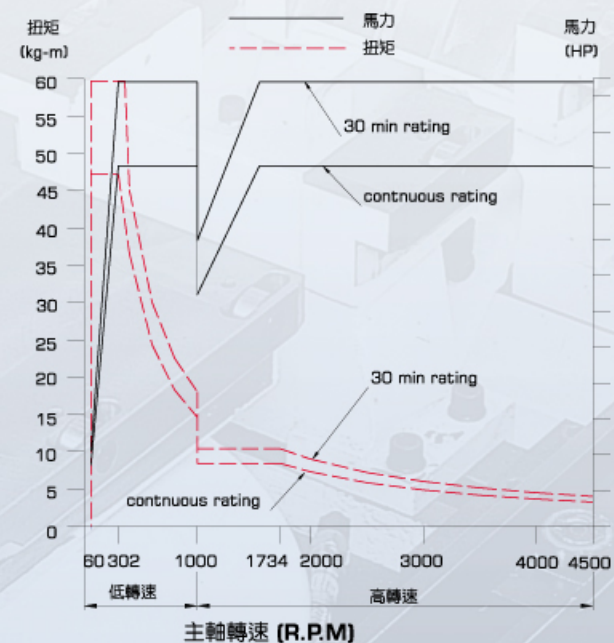
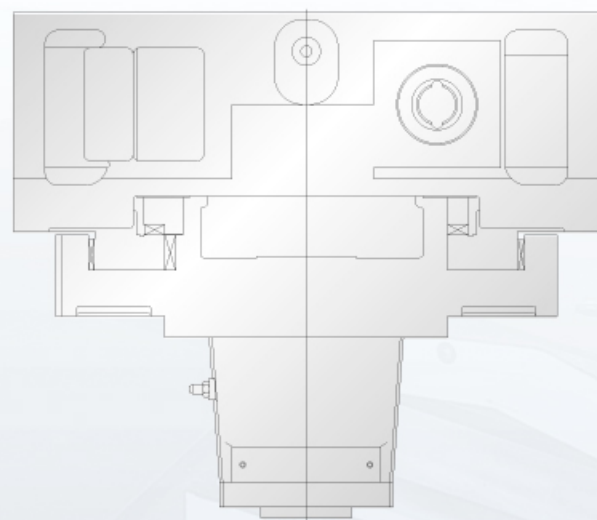
機械特點

主軸結構

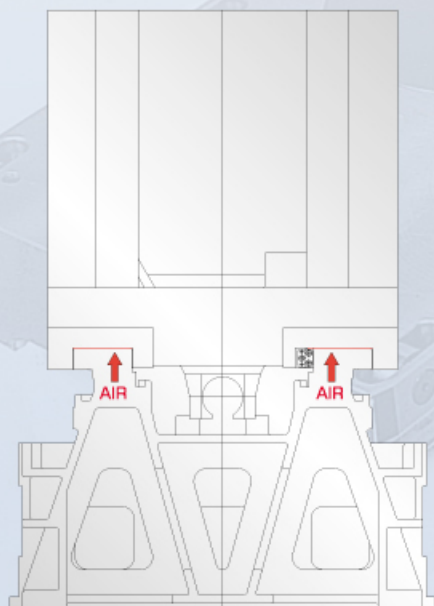


使用NN型雙列滾子軸承，最適合重切削，傳動採用齒輪方式，具有二檔變檔功能，在302 r.p.m.時，即可達到全

馬力輸出。主軸及傳動齒輪採強制冷卻，可以降低溫度，提昇精度。主軸頭部與立柱滑道面為8面接觸，以提高剛性，可在重切削時獲得最高的穩定性。主軸頭部為左右兩側對稱性設計。可將溫昇產生的熱變形降至最低的程度。



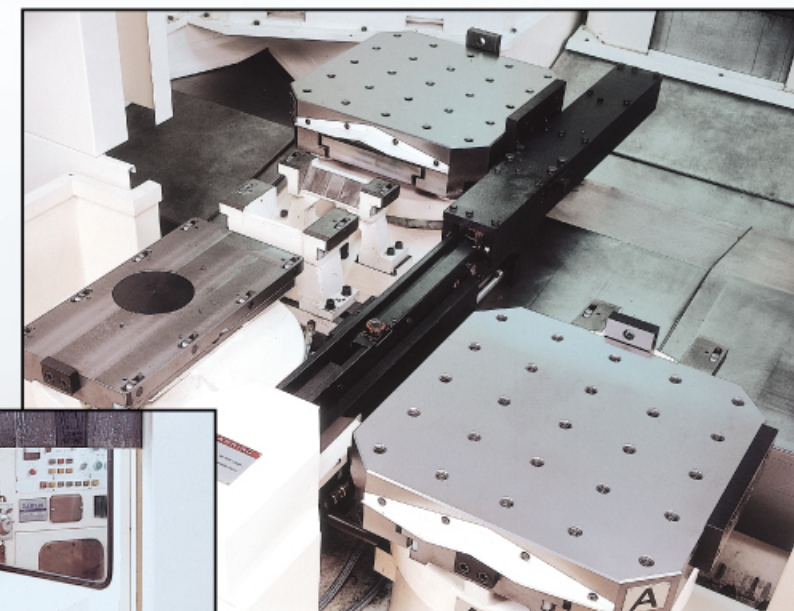
■主軸馬力／扭矩曲線圖



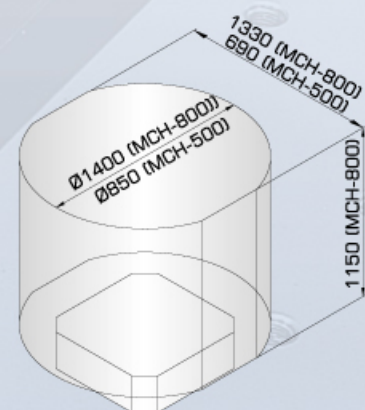
立柱：立柱進給採氣壓輔助半浮動方式，可減少移動時的磨擦力，使移動平滑，無黏滯現象，不但可提高精度，也可減少滑道面氟化樹脂(TURCITE-B)之磨擦。

自動交換工作台 (A.P.C)

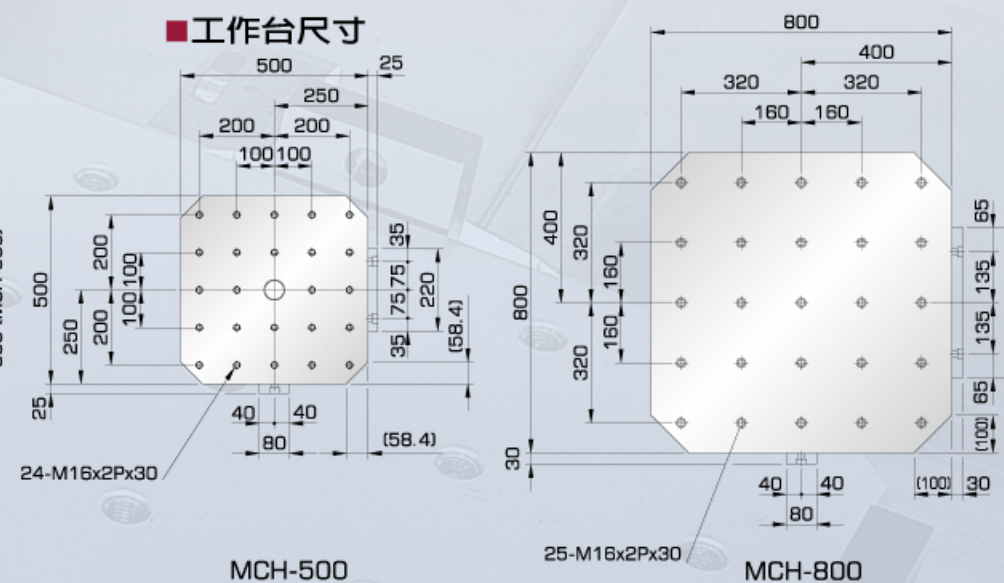
採穿梭式設計，節省空間，腳踏迴轉裝置，方便裝卸工件，穿梭式交換機構，動作確實可靠。



■工件最大尺寸

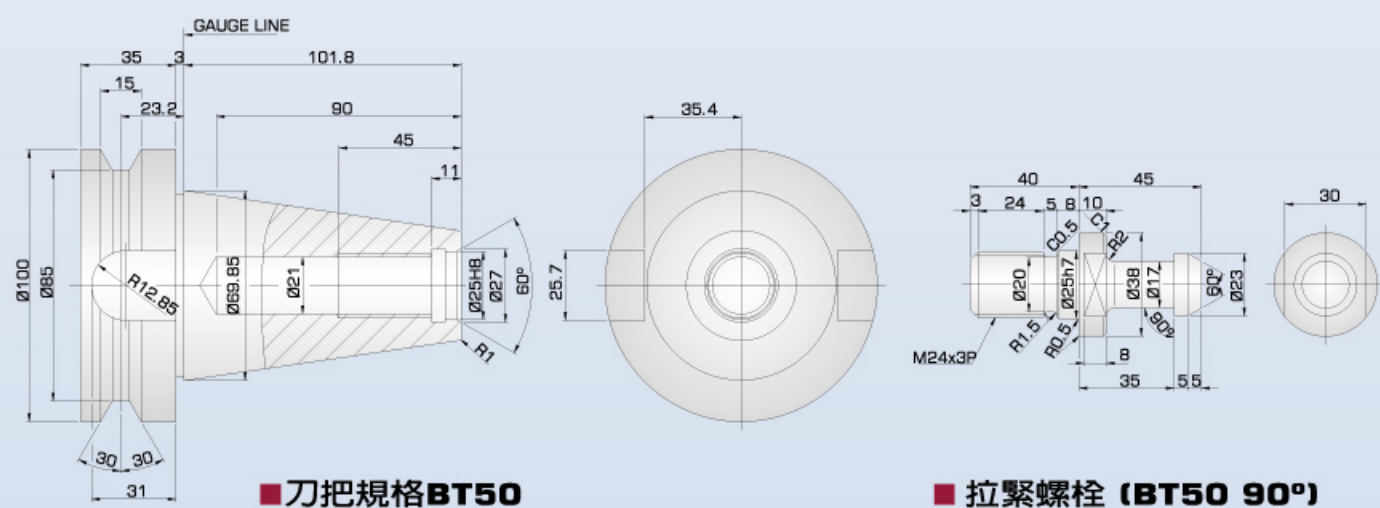
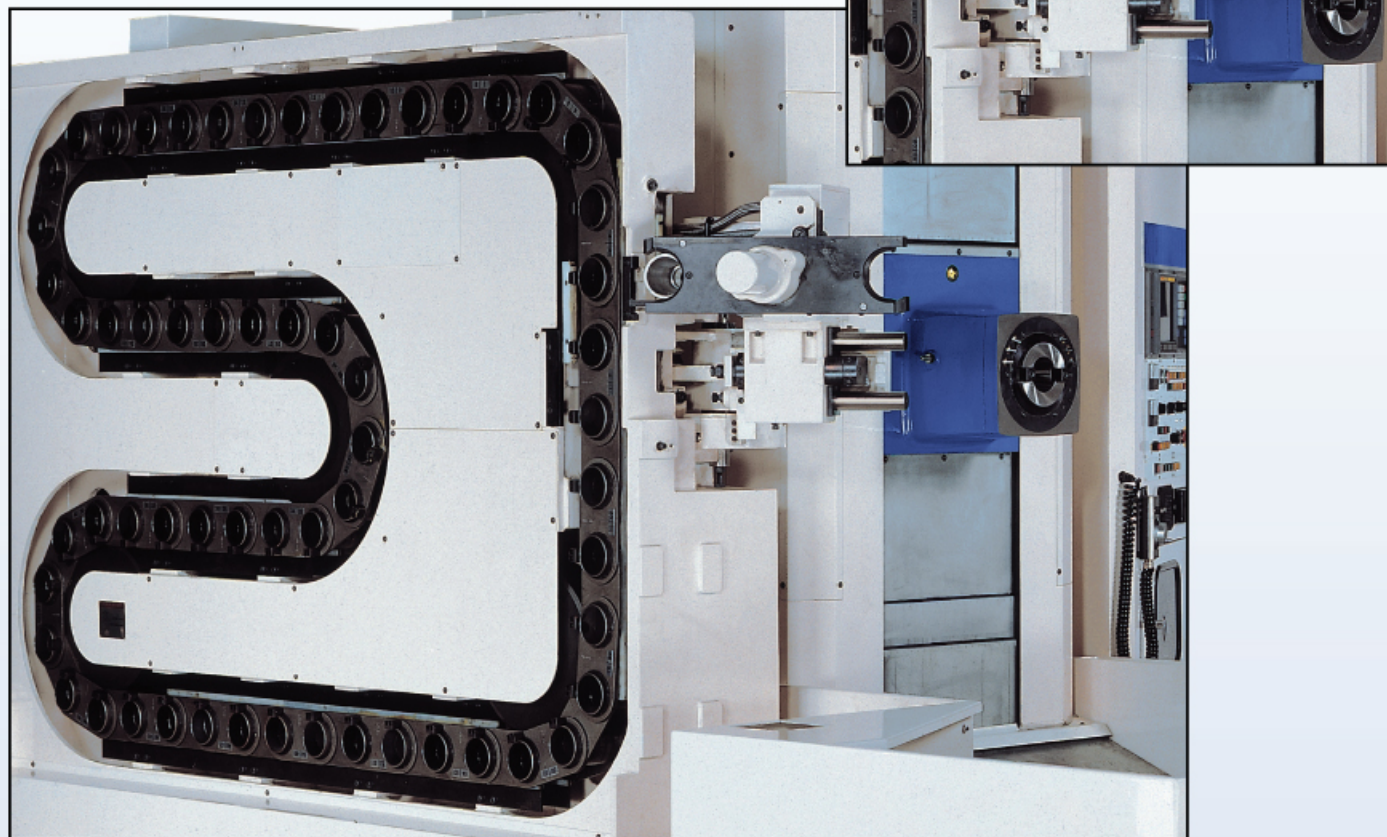


■工作台尺寸



自動刀具交換裝置 (A.T.C)

使用油壓系統，刀臂夾持方式，力量大、動作確實，刀盤結構為鏈式雙向迴轉，可就近選刀，並設有預備位置，可預選預備刀具，節省時間。



浴池式自動交換工作台 (6個A.P.C)



擴充性佳的6個A.P.C.設計，多樣少量的加工特性，節省更換工件時間，可增加機械稼動率，創造完美的經濟效益。



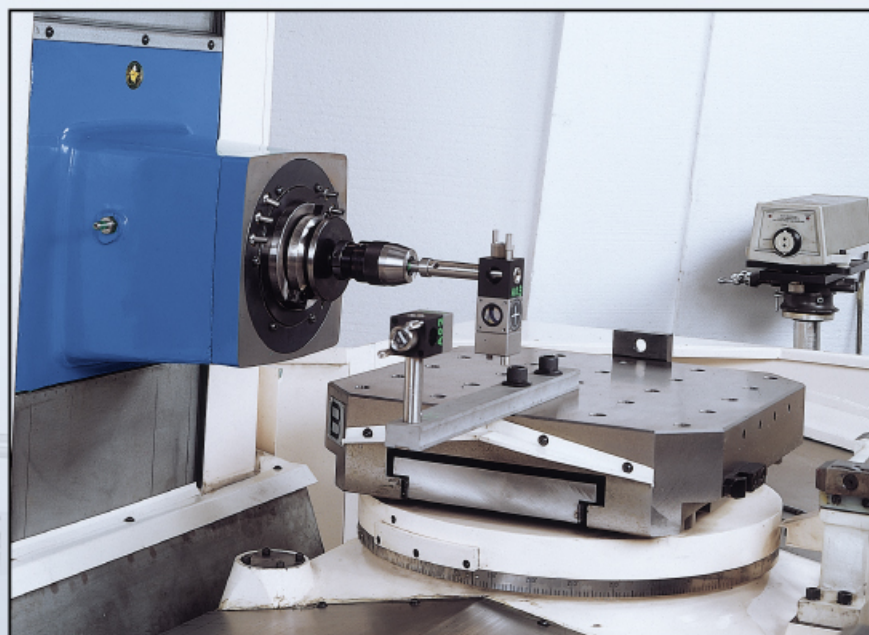
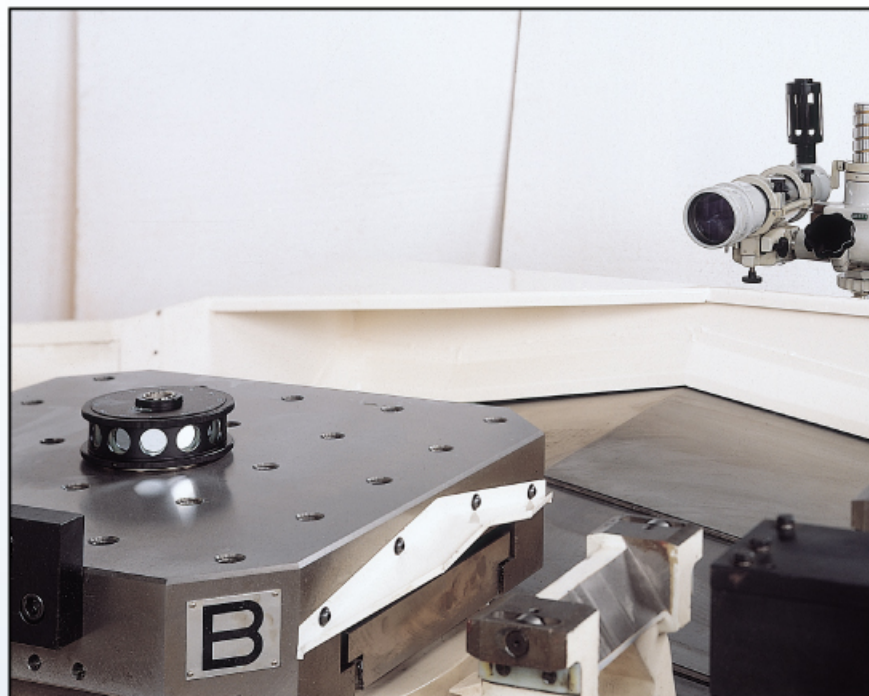
操作面盤：

操作面盤靠近主軸，操作簡便，機械操作和操作開關，全部集中在面盤上，掌握容易，分離式手動脈波發生器，使工件設定更加容易。

嚴格的品質檢驗

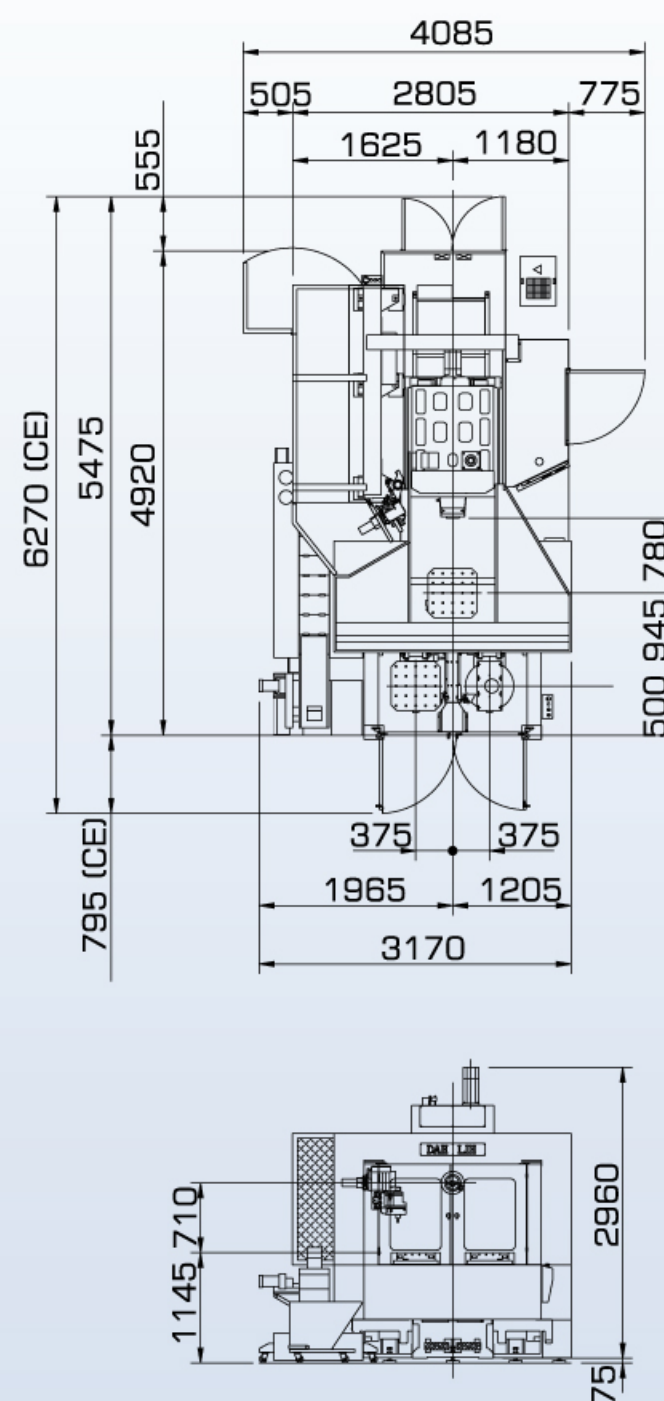
從設計、製造到產品裝配完成，在每一過程都予以嚴格的品質管制，實施各種檢驗、測試，來保證產品的品質。

- (1)雷射精度校正
- (2)12面鏡分割精度
- (3)循環測試儀，圓弧切削測試

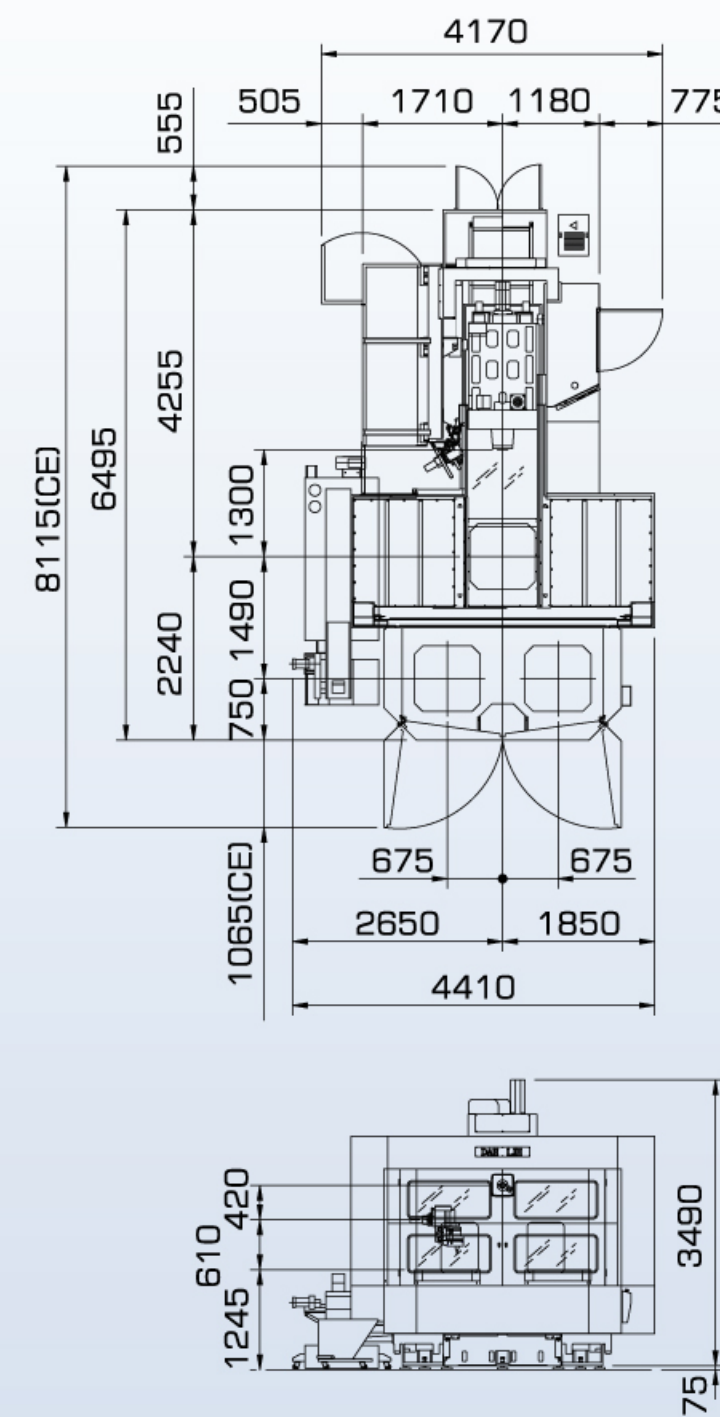


外觀尺寸

■ MCH-500



■ MCH-800



機械規格

機器型號		單位	MCH-500		MCH-800	
工作台						
工作台面積		mm (inch)	500(19.69) x 500(19.69)		800(31.50) x 800(31.50)	
最小旋轉角度		°	1° (1/1,000°)		1° (1/1,000°)	
工作台最大負荷		kgw (lbs)	800 (1,760)		2,000 (4,400)	
行程						
X軸行程		mm (inch)	750 (29.53)		1350 (53.15)	
Y軸行程		mm (inch)	680 (26.77)		1000 (39.37)	
Z軸行程		mm (inch)	600 (23.62)		1000 (39.37)	
主軸鼻端至工作台面距離		mm (inch)	180(7.09)-780 (30.71)		300(11.81)-1,300 (51.18)	
主軸中心線至工作台面		mm (inch)	50(1.97)-730(28.74)		50(1.97)-1,050(41.34)	
主軸						
主軸端孔斜度			N.T. 50	N.T. 40	N.T. 50	N.T. 40
主軸轉速		r.p.m.	6,000(3,500)	8,000(10,000)	6,000(3,500)	8,000(10,000)
主軸速度變換數			二檔變速	無檔變速	二檔變速	無檔變速
進給						
切削進給		mm (inch)/min	10,000 (393.70)		5,000 (196.85)	
快移速度		m (inch)/min	15 (590.55)		10 (393.70)	
最小輸入增量		mm (inch)	0.001 (0.0001)		0.001 (0.0001)	
自動工具交換裝置						
			BT 50	BT 40	BT 50	BT 40
刀庫儲存容量		tools	60 (90, 120)		60 (90, 120)	
最大刀具（直徑x長度）		Ø x mm	110 x 500	110 x 400	110 x 500	110 x 400
		Ø x inch	4.33 x 19.69	4.33 x 15.75	4.33 x 19.69	4.33 x 15.75
最大刀具重		kgw (lbs)	20 (44)	8 (17.6)	20 (44)	8 (17.6)
選刀方式			雙向選刀		雙向選刀	
馬達						
主軸馬達	連續額定	kw / HP	15 / 20.1	7.5/10(11/14.7)	15 / 20.1	7.5/10(11/14.7)
	30分鐘額定	kw / HP	18.5 / 24.8	11/14.7(15/20.1)	18.5 / 24.8	11/14.7(15/20.1)
伺服馬達	X軸	kw / HP	3.0 / 4.0	3.0 / 4.0	4.2 / 5.6	4.2 / 5.6
	Y軸	kw / HP	3.0 / 4.0	3.0 / 4.0	4.2 / 5.6	4.2 / 5.6
	Z軸	kw / HP	3.0 / 4.0	3.0 / 4.0	4.2 / 5.6	4.2 / 5.6
機器佔地面積及重量						
佔地空間		mm (inch)	3,170(124.80) x 4,920 (193.70)		4,410(173.62) x 6,495 (255.71)	
機器重量		kgw (lbs)	15,000 (33,000)		24,000 (52,800)	

■本公司保有設計變更之權利，如有修改恕不另行通知。

標準附件

- 主軸冷卻裝置
- 熱交換器
- 自動交換工作台附手動迴轉裝置
- 移動式手動脈衝產生器
- X, Y, Z回饋尺系統
- 水流式切削油裝置
- 切削油箱
- 螺旋式切屑輸送器
- 主軸負荷計
- 主軸轉速計
- 睡眠開關
- 工作完成警示燈
- 工作燈
- 工具及工具箱

選購附件

- ATC刀具數：90, 120
- 切削油系統：水濺式、切削油噴槍、深孔鑽裝置
- 油霧裝置
- 履帶式切屑輸送機
- 切屑車
- 自動對心裝置
- 刀具破損偵測裝置
- 刀具長度量測裝置
- 刀具設定器
- 追加的警示燈
- 警鳴器