

MCV-860

MCV-1060

龍門五軸綜合加工機

MCV-1200

DMX-500

MCV-1250

MCV-1450

MCV-1680

MCV-1700

MCV-2100

MCV-2600

DCM-2213

MCH-630



恩诚资源
www.sczy.com
高端制造服务商

深圳恩诚资源科技有限公司
SHENZHEN SCZY TECHNOLOGY CO.,LTD.

电话/Tel: 0769-22186189
网址/Web: www.sczy.com
邮箱/E-mail: sales@sczy.com
地址/Adr: 广东省东莞市长安镇长青南路1号万科中心1906

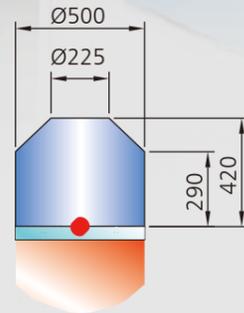
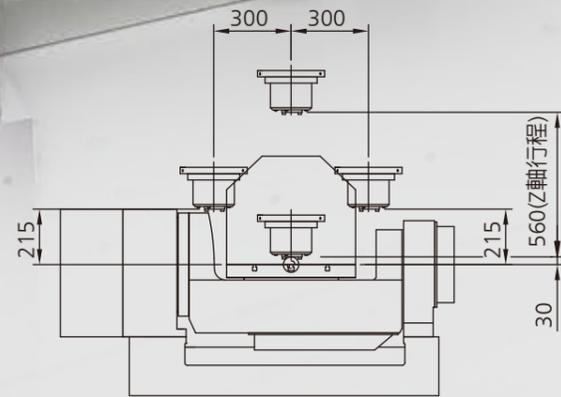


微信公众平台

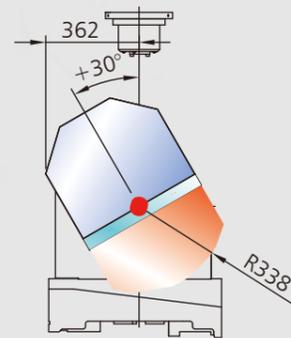
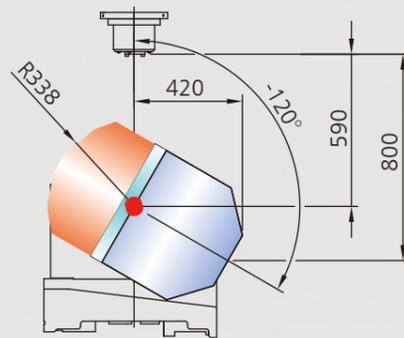
精湛的技术 • 傑出的產品
DAHLIH®

精度

源自於我們對每一個**細小**
環節的要求



W=250KG



加工範圍

DMX-500

龍門五軸綜合加工機

重點特色:

- » 龍門型結構，高速加工極穩定。
- » 12,000 / 15,000 rpm高速直結式主軸。
- » X, Y, Z軸全配置滾柱型線軌，耐荷重能力優異。
- » X, Y, Z軸快速進給率30米/分。
- » 獨創主軸熱補償功能。

適用產業:

- » 航太零件業
- » 複雜模具業
- » 精密零件加工業



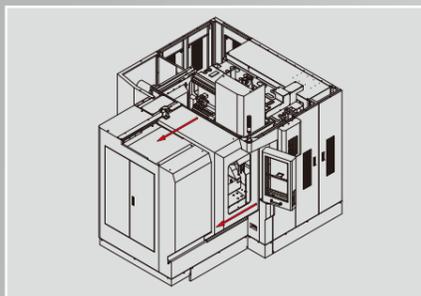
龍門型結構 最佳熱平衡設計

- » 龍門型立柱結構左右對稱，為最佳熱平衡設計。
- » 主結構鑄件均採用高阻尼特性鑄鐵，並經CAE軟體分析，達到完美的結構穩定性與剛性。
- » 主結構鑄件內部以十字形肋骨強化，有效提升機體剛性，並達到結構輕量化之特色。
- » X軸獨立於床台上，Y軸獨立於立柱上，無重疊之負荷。
- » 工作台全行程支撐無懸垂，偏移問題，確保最佳加工精度。
- » 三軸滑道配置線性滑軌，行程穩定順暢，並兼顧高速加工之需求。



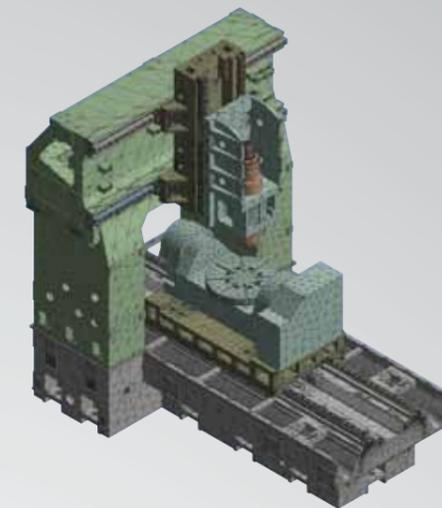
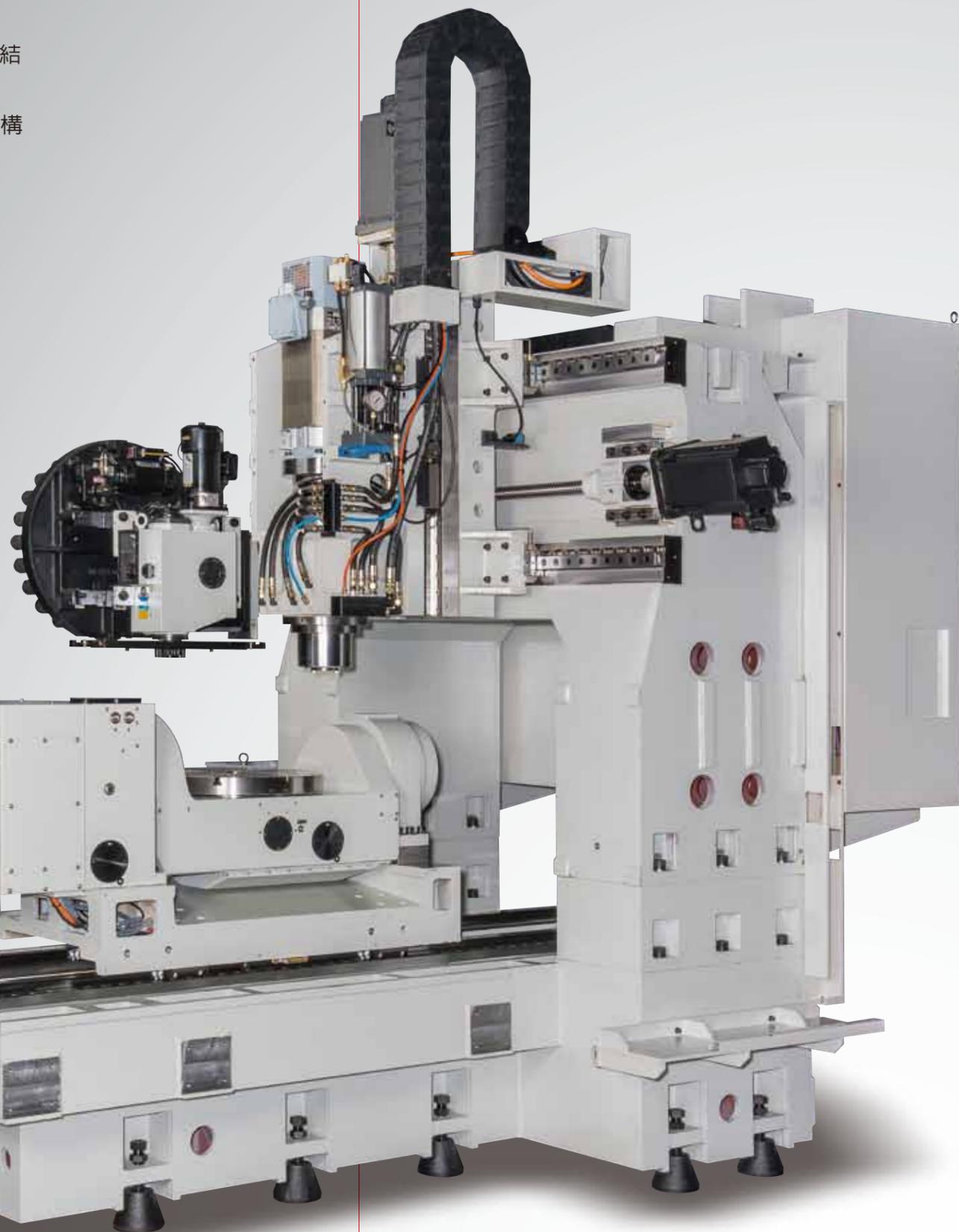
衝錘式主軸頭

- » 頭部採用衝錘式設計，可減少頭部溫昇及懸垂現象。



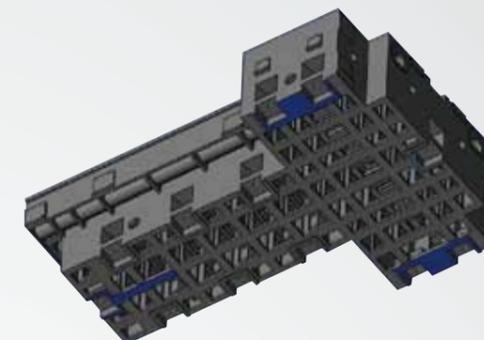
開頂式護罩

- » 機器上方及前方可同時大幅門開設計，方便使用天車裝卸工件。



有限元素分析

- » 為了確保機械結構剛性及機器使用壽命，主要結構體採用最先進的有限元素分析，以達到最佳化設計。



底座三點支撐

- » 底座結構體採用三點支撐設計，在高速、精密加工時，提供最穩固的支撐特性。



滾珠螺桿中空冷卻（選配）

- » 三軸之滾珠螺桿採用中空冷卻設計，有效避免導螺桿熱變形，提昇進給機構穩定性，以及機器加工精度。

直結式主軸 12,000 / 15,000rpm

成本低、高速直結式主軸
之成本較內藏式主軸便宜



低振動，低噪音

» 無皮帶式主軸在心軸處受到皮帶傳動時側向力的影響，可降低主軸受到傳動側向力引起的振動與噪音，減緩刀具耗損。

安裝方便與維修容易

» 直結式主軸安裝方便，因主軸與馬達是採分離式設計，故維修成本較內藏式主軸低。

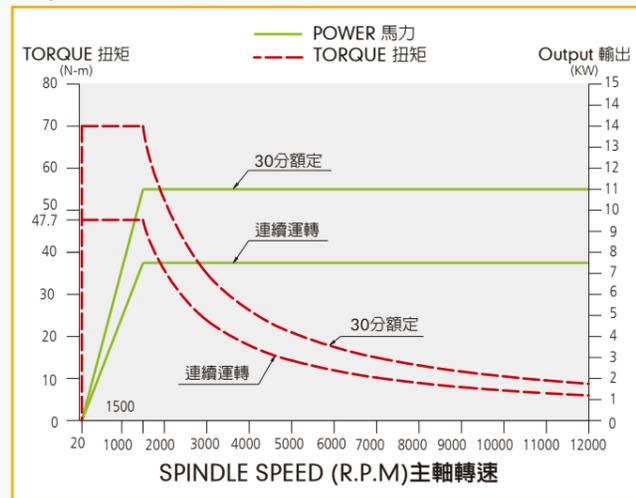
高剛性

» 主軸軸承內徑 $\varnothing 70$ mm，剛性高，可承受重切削。

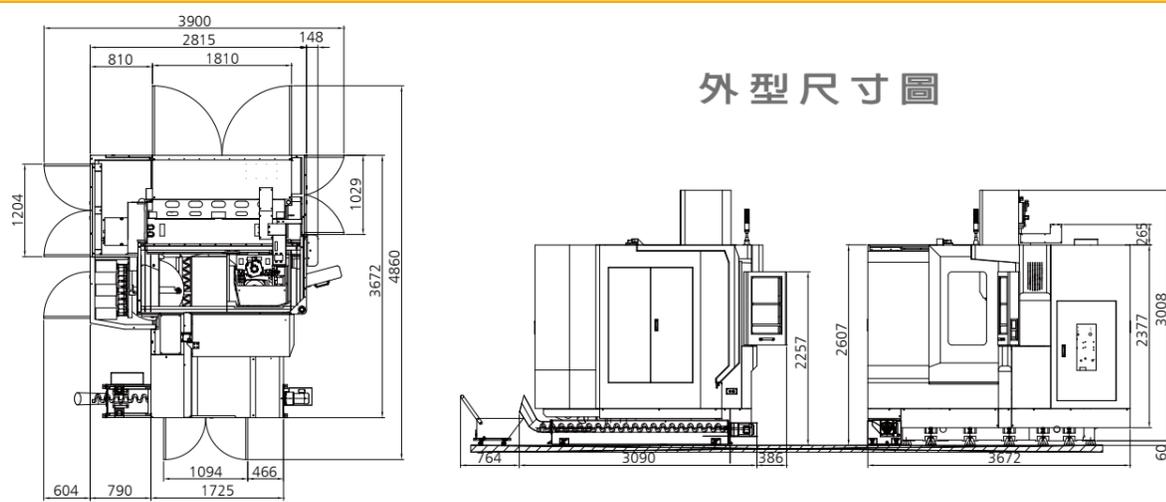
高精度

» 直結式主軸的溫昇與馬達之發熱，對頭部熱變位之影響權重(效應)較皮帶式主軸及內藏式主軸小，所以可確保加工精度之穩定性。

12,000 RPM 直結式主軸



外型尺寸圖



機器規格、附件、尺寸圖

規格	
機器型號	DMX-500
4 / 5軸	
盤面直徑	$\varnothing 500$ mm
T型槽寬x數量	14mmH7x4
軸向	旋轉軸 傾斜軸
旋轉角度	360° +30° ~ -120°
馬達規格	$\alpha 8i$ $\alpha 22i$
盤面最大轉速	16.6rpm 11.1rpm
容許載重	300kg 250kg
行程	
X軸行程	600 mm
Y軸行程	900 mm
Z軸行程	560 mm
主軸鼻端至工作台面距離	30~590 mm
雙柱間距離	1040 mm
軌道型式(X.Y.Z軸)	滾柱線性滑軌
X.Y.Z軸傳動	撓性式
進給	
快速進給(X軸 / Y軸 / Z軸)	30 m/min, 30 m/min, 30 m/min
切削進給	1~20000 mm/min
最小進給量	0.001 mm
主軸	
主軸型式	直結式
主軸馬達	$\alpha 8/12000i$, 11(14.7)
主軸錐孔	N.T.40
主軸轉速	12000 rpm
軸端軸承規格	$\varnothing 70$ mm
冷卻 / 潤滑方式	油冷卻 / 油脂潤滑
A.T.C系統	
刀庫容量	24支
刀具刀柄形式	BBT40
拉柄螺栓形式	瓣爪式45°拉刀頭
最大刀具重量	7 kgw
最大刀具長度	300 mm
最大刀具直徑(鄰刀空)	$\varnothing 75$ mm ($\varnothing 150$ mm)
選刀方式	任意選刀
CNC控制器	
	FANUC 0iMF
其他	
需求電力	36KVA
氣壓壓力需求(供應量)	6 kg / cm ²
切削油箱容量(總容量 / 實際容量)	300ℓ
機器重量	13000 kgw
機器佔地空間	3900 x 4860 mm

» 標準附件

- 主軸冷卻裝置
- 熱交換器
- 移動式手動脈衝產生器
- 三軸滾柱線軌
- 上仰式切屑輸送器+切屑車
- 警示燈(三層)
- 工作燈
- 切削液及空氣噴槍
- 密閉式護罩
- 工具及工具箱

» 特別附件

- 直結式主軸15,000 r.p.m
- 內藏式主軸20,000, 24,000 r.p.m
- 五軸同動功能
- 主軸貫穿式切削油系統15, 30, 50, 70 Bars
- 三軸滾珠導螺桿中空冷卻
- 三軸數字尺回饋系統
- 油霧裝置
- 油霧收集機
- 履帶式切屑輸送器+切屑車
- 油水分離機
- 自動對心裝置
- 刀具破損偵測裝置
- 刀具長度量測裝置
- 電器箱空調冷卻機

本公司保有設計變更之權利，如有修改恕不另行通知。