

## 硬质合金 CT

高性能三重切削硬质合金开孔锯

	直径		- 合适支持柄
产品号	mm	英寸	I E Z N III
CT034	19mm	3/4"	A1 或 A4 A1-1 (SDS plus)
CT2532	20mm	25/32"	
CT078	22mm	7/8"	A3 & A3-3 (Ulti-Mate) A6 & A6-2 (Kwik-Change)
CT100	25mm	1"	XA1 或 XA4 (硬质合金
CT118	29mm	1.1/8"	尖头)
CT114	32mm	1.1/4"	
CT156	33mm	1.5/16"	
CT138	35mm	1.3/8"	
CT112	38mm	1.1/2"	
CT196	40mm	1.9/16"	
CT158	41mm	1.5/8"	
CT134	44mm	1.3/4"	
CT178	48mm	1.7/8"	
CT200	51mm	2"	
CT218	54mm	2.1/8"	
CT056MM	56mm	2.3/16"	A2
CT214	57mm	2.1/4"	A10 A17-38(带锁支持柄)
CT238	60mm	2.3/8"	A2-1 (SDS plus)  硬质合金尖头支持柄
CT212	64mm	2.1/2"	
CT258	67mm	2.5/8"	XA2
CT234	70mm	2.3/4"	XA10 XA17-38 (帯锁支持柄)
CT300	76mm	3"	XA2-1 (SDS plus)
CT318	79mm	3.1/8"	Ulti-Mate 支持柄系统
CT314	83mm	3.1/4"	A3 & A3-4
CT338	86mm	3.3/8"	适用于 102mm / 4"以下。
CT312	89mm	3.1/2"	A3 & A3-5 适用于 102mm / 4" 及以上。
CT358	92mm	3.5/8"	追用于 102mm/4 及以上。
CT334	95mm	3.3/4"	Kwik-Change A6 & A6-3
CT378	98mm	3.7/8"	A0 & A0-3
CT400	102mm	4"	
CT418	105mm	4.1/8"	
CT414	108mm	4.1/4"	
CT438	111mm	4.3/8"	
CT412	114mm	4.1/2"	
CT434	121mm	4.3/4"	
CT500	127mm	5″	
CT512	140mm	5.1/2"	
СТ600	152mm	6"	

碳化钨 齿尖



硬质合金开孔锯在嵌钉木、金属木材、钢筋混凝土以及玻璃纤维的切割上,能够提供一种具有成本效益的方法。这种孔锯特别适用于对切割面光滑度有高要求的情况,能够在切割传统木板条和石膏板时,保持切口平整。

## 特点

- · 能够为嵌钉木、金属木材、钢筋混 凝土以及玻璃纤维的切割,提供一 种具有成本效益的方法。
- 能够保持切割面平整光滑。
- 带有硬质合金齿,能够提供优越的 切割技术,确保产品坚固耐用。
- 适用于电动和电池驱动的工具。
- · 切割深度为41mm (1-5/8")。

切割性能	•	
 卓越		*
令人满意		$\Rightarrow$
开孔深度		41mm 1.5/8"
	<3mm	V
推荐切割 深度	3-13mm	$\checkmark$
	>13mm	$\checkmark$
铸铁	10	$\bigstar$
木材		$\Rightarrow$
嵌钉木		$\Rightarrow$
胶合板		*
塑料	3	*
有机玻璃		$\bigstar$
陶瓷	4	$\Rightarrow$
玻璃纤维		$\bigstar$
Formica防 火胶板		$\bigstar$
石膏		*
悬垂楼板		$\bigstar$
砖石		$\Rightarrow$