

可将因不同步产生的轴向负荷降低至普通弹簧刀柄的 1/10，  
提高螺纹精度，延长丝锥寿命。

● 丝锥夹套种类齐全，加长型已标准化。

两面定位



中心内冷

BIG-PLUS®

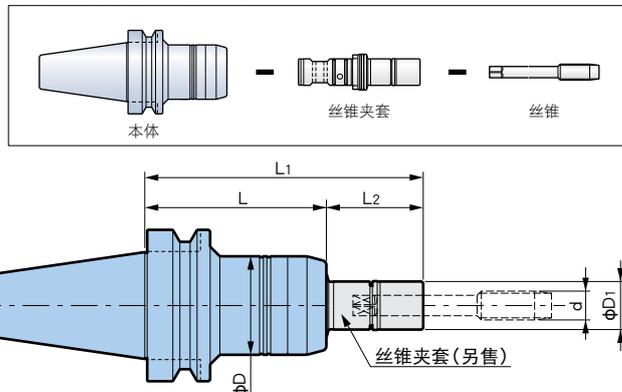


● 型号说明 (本体)

**BBT30 - MGT6 - 70**

- BBT30: BIG-PLUS BT No.
- MGT6: 美夹丝锥夹套 No.
- 70: L尺寸

关于丝锥夹套请参阅 [A126](#)。



BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-YELLOW 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT基础柄 型号	对应丝锥夹套 型号	攻丝范围 d	φD	φD <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	本体质量 (kg)
<b>BBT30-MGT 6- 70</b>	MGT 6-d- 30	M2 ~ M6 No.3 ~ U1/4	36	16	70	100	30	0.69
	- 70					140	70	
	-100					170	100	
<b>-MGT12- 70</b>	MGT12-d- 30	M6 ~ M12 U1/4 ~ U7/16 P1/8	41	20	70	100	30	0.74
	- 70					140	70	
	-100					170	100	
<b>-MGT20-110</b>	MGT20-d- 35	M12 ~ M20 U1/2 ~ U3/4 P1/4 ~ P3/8	54	30	110	145	35	1.45
	- 85					195	85	
	-115					225	115	
<b>BBT40-MGT 6- 75</b>	MGT 6-d- 30	M2 ~ M6 No.3 ~ U1/4	36	16	75	105	30	1.3
	- 70					145	70	
	-100					175	100	
<b>-MGT12- 75</b>	MGT12-d- 30	M6 ~ M12 U1/4 ~ U7/16 P1/8	41	20	75	105	30	1.4
	- 70					145	70	
	-100					175	100	
<b>-MGT20- 95</b>	MGT20-d- 35	M12 ~ M20 U1/2 ~ U3/4 P1/4 ~ P3/8	54	30	95	130	35	1.8
	- 85					180	85	
	-115					210	115	
<b>BBT50-MGT 6- 90</b>	MGT 6-d- 30	M2 ~ M6 No.3 ~ U1/4	36	16	90	120	30	3.9
	- 70					160	70	
	-100					190	100	
<b>-MGT12- 90</b>	MGT12-d- 30	M6 ~ M12 U1/4 ~ U7/16 P1/8	41	20	90	120	30	4.0
	- 70					160	70	
	-100					190	100	
<b>-MGT20-105</b>	MGT20-d- 35	M12 ~ M20 U1/2 ~ U3/4 P1/4 ~ P3/8	54	30	105	140	35	4.4
	- 85					190	85	
	-115					220	115	

1. 附带MGT修正螺丝。
  2. 不附带丝锥夹套，请另行订购。
- 请不要在无同步攻丝机能的机床上使用。

关于丝锥夹套请参阅 [A126](#)

