

两面定位



**BIG-PLUS**



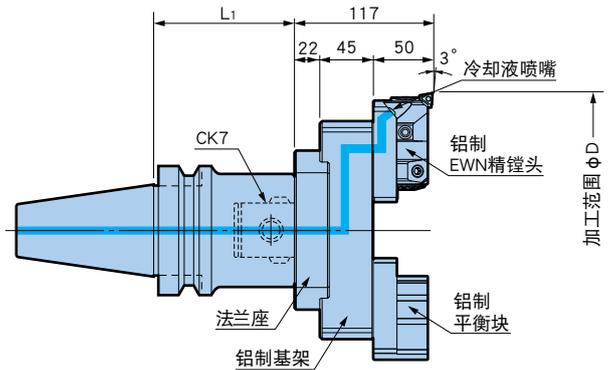
A

CK 镗刀系统

[ 高速型 ]

**轻量**

● 铝制基架、EWN镗头、平衡块的组合可有效减轻刀具质量。



型号末尾的 AL 表示铝制。

BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

CK 基础柄 (BBT BT DV HSK BIGCAPTO)			加工范围 φD	法兰座		铝制基架		铝制 EWN 精镗头		平衡块		对应刀片
型 号	L <sub>1</sub>	质量 (kg)		型 号	质量 (kg)	型 号	质量 (kg)	型 号	质量 (kg)	型 号	质量 (kg)	
<b>BBT50-CK7-210</b> <b>-300</b> <b>-360</b>	93	5.6	<b>FLN135</b> <b>(FLN135/90)</b>	2.76	 EWN200AL 附带刀片座 ENH7-1	0.8	<b>BWN200FB-AL</b>	0.8	TC11	200 ~ 270	SLN200-270AL	1.44
	183	9.9								270 ~ 340	SLN270-340AL	2.04
	243	12.7								340 ~ 410	SLN340-410AL	2.64
										410 ~ 480	SLN410-480AL	3.24
										480 ~ 550	SLN480-550AL	3.84
	 <b>FLN220</b> <b>(FLN220/90)</b>	4.00	550 ~ 620	SLN550-620AL※						4.44		
			620 ~ 690	SLN620-690AL※						5.04		
			690 ~ 760	SLN690-760AL※						5.64		
			760 ~ 830	SLN760-830AL※						6.24		

- 镗头附带刀片座 ENH7-1。
- 不附带刀片。
- 可通过中心内冷供给冷却液。标注※的型号不适用于冷却液。
- 标准品的刀尖与传动键槽同相位。  
(法兰座FLN135/90、FLN220/90的刀尖与传动键槽成90°。)

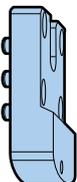


关于基础柄请参阅 **A73**

各零件的螺丝请参阅 **A100**

### 简易型平衡块

另备有经济型平衡块。  
请在 V=800m/min 以下时使用。



型 号	质量(kg)	对应镗头
<b>BWN200PB</b>	1.44	EWN200 (标准型)
<b>BWN200PB-AL</b>	0.80	EWN200AL (高速型)

配重量不可调整。