

刀尖角度可自由调整，最适合模具加工。

- 搭载 1° 单位角度分度机构，可轻松进行高精度的角度设置。
- 牢固的锁紧机构，也可放心进行铣削加工。

两面定位



思诚资源
WWW.SCZY.COM

BIG-PLUS®

机床附件提供商

万能型 夹持直径：φ2.5~φ20



以 1° 为单位的分度机构

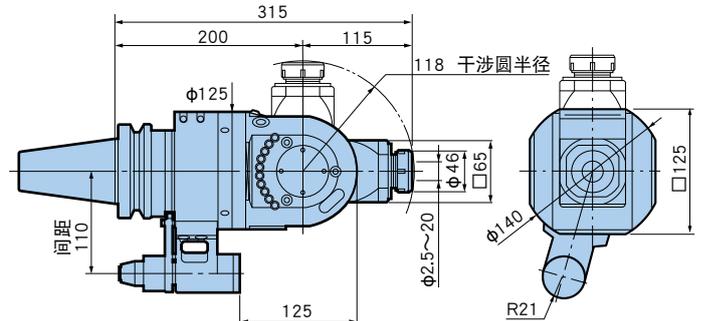
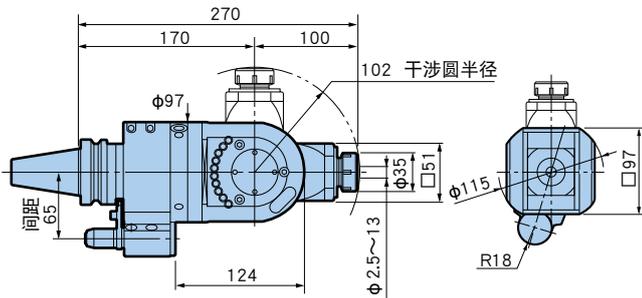
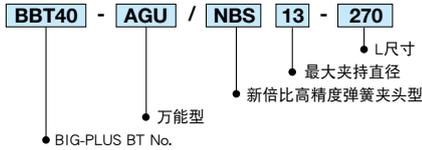
只需锁紧角度设定销，即可正确调节角度。



可在 0°~90° 的范围内调节刀尖角度

具有以 1° 为单位的角度分度功能，可轻松进行角度设定。
(分度精度 ± 5')

● 型号说明



● 攻丝时，请使用新倍比高精度弹簧夹头用的浮动攻丝夹套。

BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT基础柄 型号	图	对应夹套	旋转比率 主轴：角度轴	质量 (kg)
BBT40-AGU/NBS13-270	1	NBS13	1 : 1	9.7
BBT50-AGU/NBS20-315	2	NBS20	1 : 1	20.8

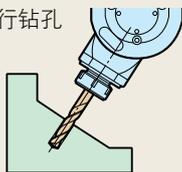


关于定位块请参阅 G31
关于夹套请参阅 G4

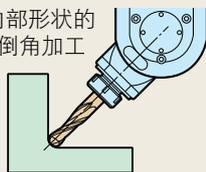
1. 相对于机床主轴，刀具的旋转方向为反转。
2. 附带螺母、扳手，不附带夹套。
3. 可任意设定定位柱与传动键的角度以及刀尖方向。
4. 安装至机床上时需使用定位块。定位块请另行订购。
5. 根据不同的机床、机种有可能出现不能自动换刀的情况。

加工示例 可自由地设置角度。

● 在倾斜面上进行钻孔及铣削等加工



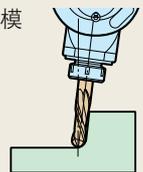
● 内部形状的 R 倒角加工



● 利用球头立铣刀，避开顶部进行加工



● 模具的拔模斜度加工



AGU30型 PAT. 夹持直径：φ2.5~φ20

- 角度轴的调节范围0°~30°。
- 头部与本体部分采用面结合方式，提高刚性！
- 采用新的驱动方式，实现高传递扭矩、低振动、低噪音。

两面定位



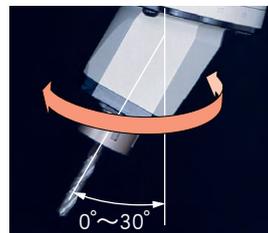
BIG-PLUS®



A
角度头



轻量



对准刻度进行角度调节

只需调节旋转部的刻度,即可轻松在0°~30°的范围内调节角度轴。

● 型号说明

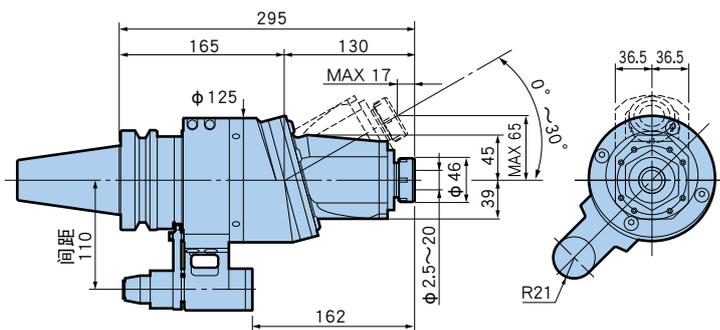
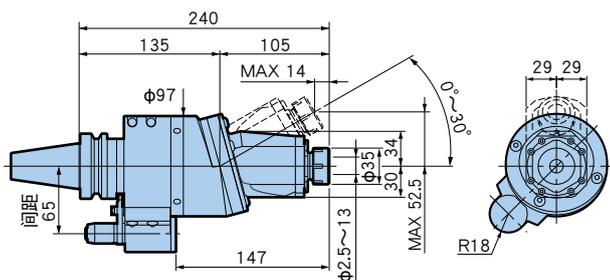


图1 MAX.6,000min⁻¹

图2 MAX.4,000min⁻¹

● 攻丝时, 请使用新倍比高精度弹簧夹头用的浮动攻丝夹套。

BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT基础柄 型号	图	对应夹套	旋转比率 主轴: 角度轴	质量 (kg)
BBT40-AGU30/NBS13-240	1	NBS13	1 : 1	6.9
BBT50-AGU30/NBS20-295	2	NBS20	1 : 1	16.1

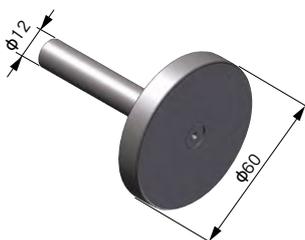


关于定位块请参阅 G31
关于夹套请参阅 G4

1. 相对于机床主轴, 刀具的旋转方向为正转。
2. 附带螺母、扳手, 不附带夹套。
3. 可任意设定定位键与传动键的角度以及刀尖方向。
4. 安装至机床上时需使用定位块。定位块请另行订购。
5. 根据不同的机床、机种有可能出现不能自动换刀的情况。
6. 如果从定位块供给冷却液, 冷却液可以通过本体喷射至刀尖。

● 调节盘(附件)

用于需高精度角度设定的场合及刀尖方向的微调。



可利用调节盘调节角度、刀尖方向。

