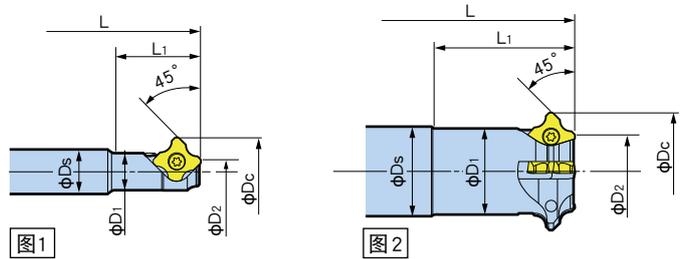


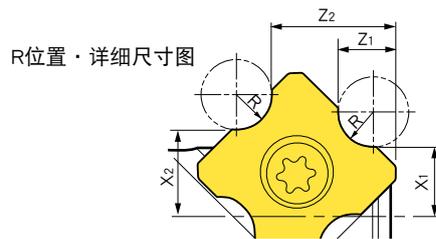
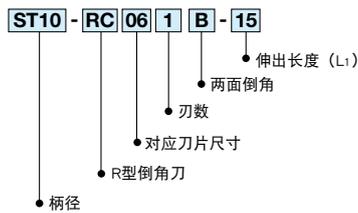
## 倒R角加工的自动化。

- 适用于正反两侧的倒角加工。
- 采用4刃刀头，效率大幅提高！

### 正反倒R角



#### ● 型号说明



型号	图	φDc	φDs	φD1	φD2	L	L1	刃数	R	X1	Z1	X2	Z2	对应刀片型号
ST10-RC061B-15	1	12.3	10	6.6	4.4	78	15	1	0.5	3.61	1.93	4.30	5.78	RC06....
									1	3.35	2.18	4.04	5.53	
									1.5	3.09	2.43	3.78	5.28	
									2	2.83	2.68	3.52	5.03	
ST16-RC121B-30	1	24.4	16	13.3	8.6	103	30	1	1	7.17	3.79	8.56	11.63	RC12....
									2	6.65	4.29	8.03	11.13	
									3	6.13	4.79	7.51	10.63	
									4	5.60	5.29	6.99	10.13	
ST16-RC064B-30	2	21	16	15.2	13.2	101	30	4	0.5	7.89	1.93	8.59	5.78	RC06....
									1	7.64	2.18	8.34	5.53	
									1.5	7.39	2.43	8.09	5.28	
									2	7.13	2.68	7.84	5.03	
ST32-RC124B-50	2	42	32	30.8	26.3	141	50	4	1	15.85	3.79	17.26	11.63	RC12....
									2	15.33	4.29	16.75	11.13	
									3	14.83	4.79	16.24	10.63	
									4	14.31	5.29	15.73	10.13	

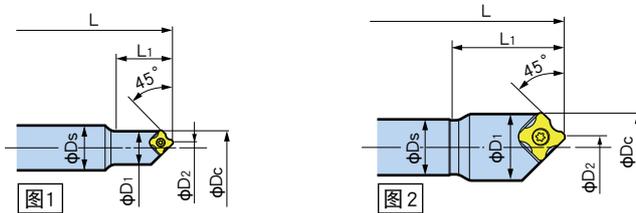
1. 不附带刀片，请另行订购。
2. 附带固定刀片用的扳手及螺丝。

### 切削条件表 RECOMMENDED CUTTING CONDITION

工件材料	切削速度Vc (m/min)	每刃进给量fz (mm/t)	冷却液
SS材料、碳素钢、合金钢	100 ~ 350	0.05 ~ 0.2	干式
预硬钢HRC40以下	60 ~ 80	0.05 ~ 0.1	湿式
不锈钢	100 ~ 250	0.08 ~ 0.2	干式 / 湿式
铸铁	100 ~ 350	0.05 ~ 0.25	干式
铝合金、非铁金属	100 ~ 800	0.05 ~ 0.25	干式 / 湿式

1. 本表为选择切削条件的大致标准，因机床及工件的状态而异，请适时调整。
2. 一般可使用湿式加工确保光洁的加工面。
3. 不锈钢及铝合金发生熔敷时，湿式加工可有效抑制熔敷。

正倒R角

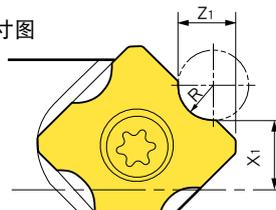


● 型号说明

**ST16** - **RC** **06** **1** - **20**

- 柄径
- R型倒角刀
- 对应刀片尺寸
- 刃数
- 伸出长度 (L<sub>1</sub>)

R位置·详细尺寸图



型 号	图	φDc	φDs	φD <sub>1</sub>	φD <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	刃数	R	X <sub>1</sub>	Z <sub>1</sub>	对应刀片型号
<b>ST16-RC061-20</b>	1	12.3	16	11.9	4.5	94	20	1	0.5	3.61	1.93	RC06....
									1	3.35	2.18	
									1.5	3.09	2.43	
									2	2.83	2.68	
<b>ST20-RC121-40</b>	2	24.4	20	23.8	8.9	121	40	1	1	7.17	3.79	RC12....
									2	6.65	4.29	
									3	6.13	4.79	
									4	5.60	5.29	

1. 不附带刀片，请另行订购。
2. 附带固定刀片用的扳手及螺丝。

《刀片》

● 型号说明

**RC** **06** **050** (**ACP300**)

- R型倒角刀
- 刀片尺寸
- R尺寸
- 刀片材质



使用4个刀尖

型	刀片型号	R尺寸	刀片紧固螺丝组合型号
RC06	<b>RC06050 (ACP300)</b>	R0.5	<b>S2TS-T6</b>
	<b>RC06100 (ACP300)</b>	R1.0	
	<b>RC06150 (ACP300)</b>	R1.5	
	<b>RC06200 (ACP300)</b>	R2.0	
RC12	<b>RC12100 (ACP300)</b>	R1.0	<b>S4S-T15</b>
	<b>RC12200 (ACP300)</b>	R2.0	
	<b>RC12300 (ACP300)</b>	R3.0	
	<b>RC12400 (ACP300)</b>	R4.0	

1. 刀片10个1盒。
2. 刀片带硬质合金涂层。
3. 刀片紧固螺丝组合含紧固螺丝10颗和扳手1把。
4. 刀片紧固螺丝、锁紧扳手属于消耗品。请定期进行更换和预备。

另有2个1盒的刀片出售。  
订购时请在型号前加上**-2P**。

〈订购示例〉 **RC06050-2P(ACP300)**