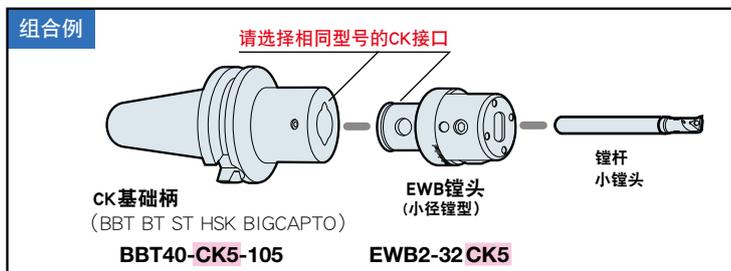


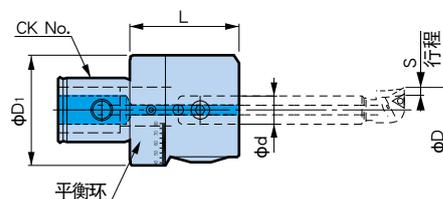
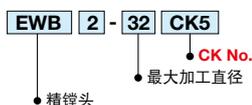
## EWB小径精镗头 (高速精镗用·内置手动平衡调整机构) PAT.

### 手动平衡调整机构。

- 最小刻度 $5\mu\text{m}/\phi$ 的精密调整机构。(仅EWB2-50)
- 通过转动平衡环使镗头内部的平衡块移动,从而使镗头整体保持动平衡。



### ● 型号说明



加工范围 $\phi D$	型 号	对应基础柄 CK No.	$\phi d$	$\phi D_1$	L	S	质量 (kg)
1 ~ 32	<b>EWB2-32CK5</b>	CK5	12	50	49	3.5	0.65
1 ~ 50	<b>EWB2-50CK6</b>	CK6	16	63.5	62	4.5	1.32

- 不附带镗杆。  
※平衡环的设定值记载在使用说明书上。  
错误设定会使不平衡量增大,所以请在使用前仔细阅读使用说明书。
- 带内冷孔,可以使用中心内冷。



- 关于镗杆请参阅A62
- 关于基础柄请参阅A71
- 镗头的各种螺丝请参阅A95

### ⚠ 请注意

- EWB小径精镗头自身容许的最高转速会受镗杆的伸出长度、机床刚性等条件的影响。因此请在仔细阅读说明书后,将机床从低速开始,逐渐调整至合适的转速,并选择最佳加工条件。
- 为了在加工中获得最优的动平衡性,请在行程为1mm以内使用。
- 此镗头仅对应 **BIG**+KAISER 镗杆系列中的产品。