

采用BIG独创的狭缝机构，强力、高精度地支持立铣刀加工的重切削至精切削加工。

中心内冷

[S型] 夹持直径：φ20~φ42

● 型号说明
HSK-A40-HMC 20-S 85
● S型
● 夹持直径
● 高精度强力
铣刀柄
● HSK基础柄
● L尺寸

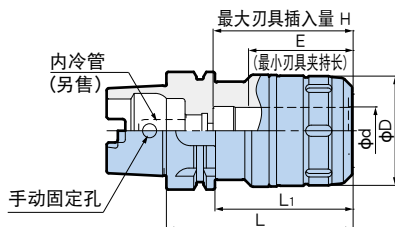


图1

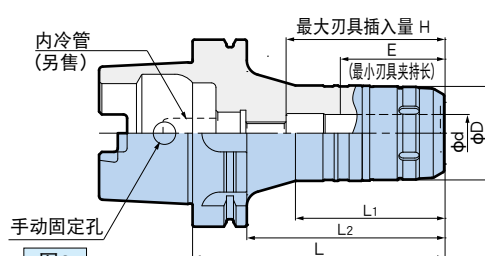


图2

A型(DIN 69893-1)(ISO 12164)

型 号	图	φd	φD	L	L ₁	L ₂	最大刀具插入量 H	最小刀具夹持长 E	对应扳手	质量 (kg)
HSK-A 40-HMC20S- 85	1	20	50	85	65	—	66	56	FK45-50L	0.9
HSK-A 50-HMC20S- 90	1	20	50	90	64	—	66	56	FK45-50L	1.2
HSK-A 63-HMC20S- 90	1	20	50	90	64	—	65	56	FK45-50L	1.5
-120 ○				120	94		85			1.9
-HMC25S-100	1	25	59	100	74	—	75	57	FK58-62L	1.9
-135 △				135	109		80			2.5
-HMC32S-110				110	84		85			2.3
-135 ○	1	32	68	135	109	—		64	FK68-75L	2.6
-165 △				165	139		90			3.2
HSK-A100-HMC20S-105	1			105	76	—	73			3.0
-135 □	2	20	50	135	80	106	85	56	FK45-50L	3.5
-165 △				165	100	136				4.1
-HMC25S-105	1	25	59	105	76	—	73			3.3
-135 □				135	106			57	FK58-62L	3.9
-165 △	2			165	105	136	90			4.8
-HMC32S-115				115	86		83			3.9
-135	1			135	106	—	103			4.4
-165 □		32	68	165	105	136		72	FK68-75L	5.4
-200 △	2			200	130	171	105			6.4
-300 △				300	200	271				9.3
-HMC42S-115				115	86		83			4.9
-135	1	42	85	135	106	—	103	73	FK80-90L	5.5
-165 □				165	136		107			6.8

1. 不附带扳手，请另行订购。
2. 有内冷孔，可以使用中心内冷。
3. 带△的型号可使用另售的轴向调节螺丝。带○的型号请使用内六角止动螺丝(M8)。带□的型号请使用内六角止动螺丝(M12)。但是，如需要中心内冷时，请另行商量。
4. H的尺寸为最大刀具插入量。
5. 不附带内冷管。 C63

配件		
直筒夹套 F15	FK钩式扳手 F17	轴向调节螺丝 F17

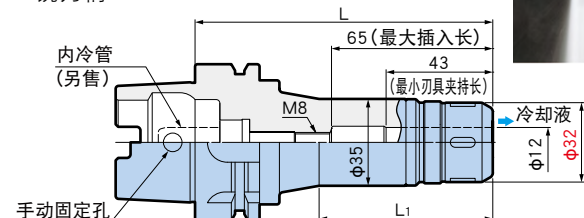
[HMC 12J型] 夹持直径：φ12

- 抑制干涉的螺母外径φ32，高刚性的纤细铣刀柄。



■ 从螺母端面向刀尖处准确地喷射给油

中心内冷



A型(DIN 69893-1)(ISO 12164)

型 号	L	L ₁	对应扳手	质量 (kg)
HSK-A63-HMC12J- 90	90	52	NBK13	1.1
- 120	120	70		1.4

1. 不附带扳手，请另行订购。
2. 不附带内冷管。 C63