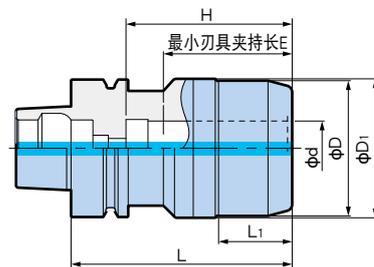
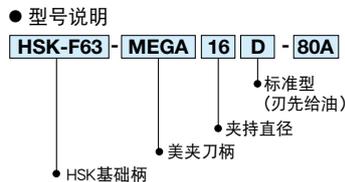


螺母与本体完全贴紧，
与主轴近乎一体的高速、高刚性刀柄。

[标准型]

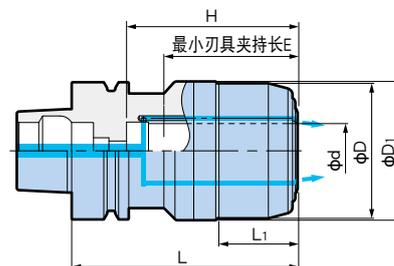
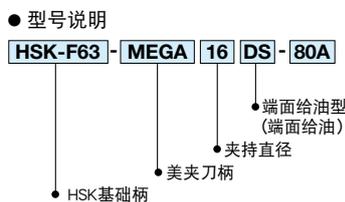


F型 (DIN V 69893-6)

型号	夹持直径 φd	φD	φD₁	L	L₁	最大刀具插入量 H	最小刀具夹持长 E	对应 美夹扳手	质量 (kg)
HSK-F63-MEGA16D- 80A	16	42	53	80	25	55	50	MGR42L	1.2
-MEGA20D- 90A	20	50	55	90	34	65	56	MGR50L	1.4
-MEGA25D-100A	25	62	63	100	39	75	57	MGR62L	1.8
-MEGA32D-105A	32	70	71	105	34	80	64	MGR70L	2.0

1. 不附带扳手，请另行订购。
2. 请注意：使用时的转速受机床刚性和刀具平衡性的影响较大。因此，请将机床转速从低速开始，缓慢调整至合适的转速。
3. H的尺寸为最大刀具插入量。
4. 需要使用封堵螺栓时，请来电垂询。

[端面给油型] 端面给油用



F型 (DIN V 69893-6)

型号	夹持直径 φd	φD	φD₁	L	L₁	最大刀具插入量 H	最小刀具夹持长 E	对应 美夹扳手	质量 (kg)
HSK-F63-MEGA16DS- 80A	16	42	53	82	27	57	52	MGR42L	1.2
-MEGA20DS- 90A	20	50	55	92	36	67	58	MGR50L	1.4
-MEGA25DS-100A	25	62	63	102	41	77	59	MGR62L	1.8
-MEGA32DS-105A	32	70	71	107	36	82	66	MGR70L	2.0

1. 不附带扳手，请另行订购。
2. 请注意：使用时的转速受机床刚性和刀具平衡性的影响较大。因此，请将机床转速从低速开始，缓慢调整至合适的转速。
3. 此款产品为端面给油型刀柄，不能使用带内冷的刀具。
4. H的尺寸为最大刀具插入量。
5. 需要使用封堵螺栓时，请来电垂询。

配件		
直筒夹套  F15	美夹扳手  F18	轴向调节螺丝  F17