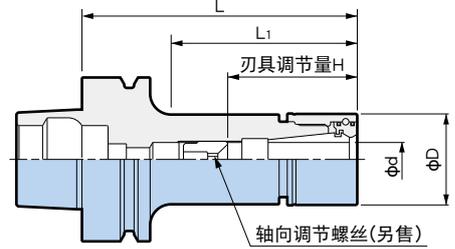
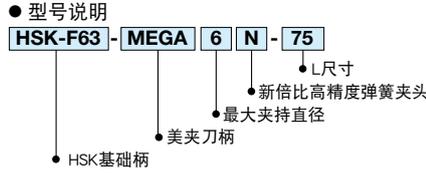


BIG 独特的高平衡性，高精度弹簧夹头系列。
适用于小径钻头 铣刀的高速加工。



F型 (DIN V 69893-6)

型 号	夹持直径 φd	φD	L	L ₁	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)
HSK-F63-MEGA 6N- 75	0.25 ~ 6	20	75	42	23 ~ 31	NBC 6-□	0.7
- 90			90	53	23 ~ 43		0.8
-105			105	69			0.8
-135			135	99			0.9
-MEGA 8N- 75			0.5 ~ 8	25			75
- 90	90	54			26 ~ 45	0.9	
-105	105	69				0.9	
-120	120	84				0.9	
-135	135	99				1.0	
-165	165	129				1.1	
-MEGA10N- 75 ※	1.5 ~ 10	30				75	43
- 90			90	54	38 ~ 48	0.9	
-105			105	69		1.0	
-120			120	84		1.1	
-MEGA13N- 75 ※	2.5 ~ 13	35	75	43	47	NBC13-□	0.9
- 90 ※			90	56	61		1.0
-105			105	71	44 ~ 53		1.1
-120			120	86	44 ~ 63		1.2
-165			165	131			1.6
-MEGA16N- 75 ※	2.5 ~ 16	42	75	43	48	NBC16-□	1.0
- 90 ※			90	58	61		1.2
-105			105	73	48 ~ 56		1.3
-MEGA20N- 75 ※	2.5 ~ 20	46	75	45	51	NBC20-□	1.1
- 90 ※			90	60	61		1.3
-105			105	75	51 ~ 58		1.4

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝时的调整量。
3. 带※的型号不能使用轴向调节螺丝。H的尺寸为最大刀具插入量。
4. 请注意：使用时的转速受机床刚性和刀具平衡性的影响较大。因此，请将机床转速从低速开始，缓慢调整至合适的转速。
5. 需要使用封堵螺栓时，请来电垂询。

附件	配件			
美夹螺母 如需购买用品 F10	美夹扳手 F18	夹套 F4	美夹完美油封螺母 F11	轴向调节螺丝 F10