

图1

● 型号说明

- BBT40** - **FMB** **25.4** - **60**
- BBT40: BIG-PLUS BT No.
 - FMB: 面铣刀柄B型
 - 25.4: 安装部外径
 - 60: L尺寸

根据L尺寸长度的不同，形状可能会与图示不同。

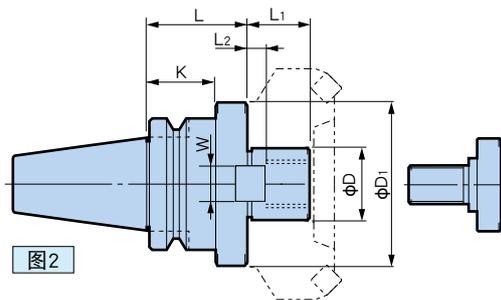


图2

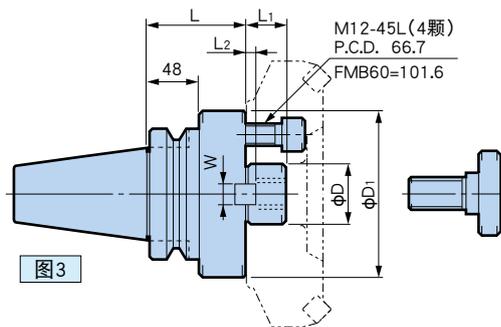


图3

BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT基础柄 型号	图	φD (h6)	φD ₁	L	L ₁	传动键		紧固螺栓	质量 (kg)
						L ₂	W		
BBT40-FMB25.4 - 60 ○	2	25.4	80	60	26	5	9.5	MBA-M12	2.1
- 90				90					2.8
-FMB38.1 - 60 ○				38.1					85
- 75		75	2.9						
-105		105	3.4						
-FMB40 - 60 ○		40	85	60		8.5	16	MBA-M20	2.3
- 75	75			2.7					
BBT50-FMB25.4 - 45	1	25.4	80	45	26	5	9.5	MBA-M12	3.8
- 90				90					5.6
-150				150					8.1
-FMB38.1 - 45		38.1	85	45		9	15.9	MBA-M20	4.0
- 75				75					5.4
-105				105					6.7
-150	150	8.9							
-FMB38.1F- 75	3	38.1	110	75	9	15.9	MBA-M20 或 M12-45L(4个)	6.6	
-FMB27 - 45	1	27	80	45	6	12	MBA-M20	4.1	
- 90				90				5.9	
-150				150				8.3	
-FMB40 - 45		40	85	85	45	8.5	16	MBA-M20	4.2
- 75	75				5.6				
-105	105				6.9				
-150	150				8.9				
-FMB40F - 75	3	40	110	75	8.5	16	MBA-M20 或 M12-45L(4个)	6.6	
-FMB60 - 75				60				140	75

不带内冷孔。

- 质量不包含刀盘。
- 型号、尺寸、精度以TMT规格为基准。
- 带○型号的ATC换刀手的干涉K值为45mm。

关于紧固螺栓请参阅A111