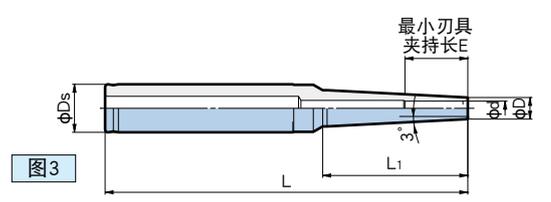
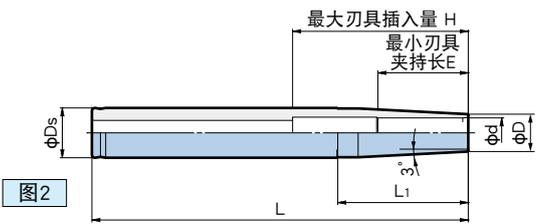
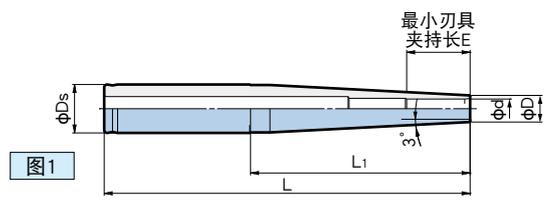
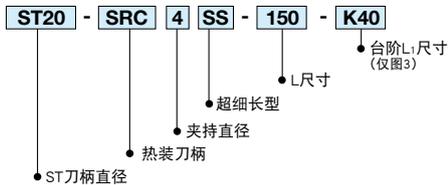


夹持直径  
**φ4~**

中心内冷



● 型号说明



直杆刀柄  
热装刀柄

超细长型

型号	图	夹持直径 φd	φD	φDs	L	L <sub>1</sub>	最大刀具插入量 H	最小刀具夹持长 E	质量 (kg)
ST12-SRC 4SS-120 ※	1	4	7	12	120	51	—	16	0.10
-SRC 6SS-120	2	6	9			32	52	26	0.10
ST20-SRC 4SS-150-K40 ※	3	4	7	20	150	40	—	16	0.25
-SRC 6SS-150-K60					150	60	—	26	0.25
-200					200	110			0.30
-200-K60	3	6	9	20	200	60	—	26	0.30
-250	1				250	110			0.35
-250-K60	3				250	60			0.40
-SRC 8SS-150	1	8	11	20	150	90	—	26	0.25
-200					200				0.30
-250					250				0.40
-SRC10SS-150	2	10	13	20	150	71	60	32	0.25
-200					200				0.35
-250					250				0.40
-SRC12SS-150	2	12	15	20	150	52	70	36	0.25
-200					200				0.35
-250					250				0.45

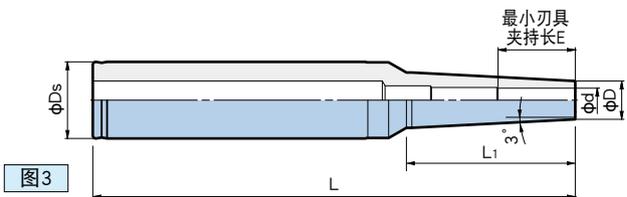
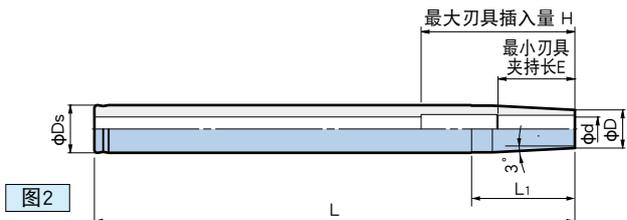
1. 请使用柄径公差在h6以内的硬质合金刀具。  
标记※的型号请使用柄径公差在h5以内的硬质合金刀具。

2. 带内冷孔，可中心内冷。

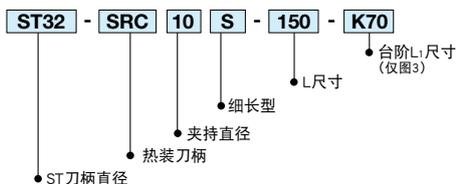
《有可能出现与热装机不匹配的情况。请通过热装机使用说明书进行确认。》

夹持直径  
φ8~

中心内冷



● 型号说明



细长型

型号	图	夹持直径 φd	φD	φDs	L	L <sub>1</sub>	最大刀具插入量 H	最小刀具夹持长 E	质量 (kg)
ST20-SRC 8S-150	1	8	13	20	150	71	—	26	0.25
-200					200				0.35
-250					250				0.45
SRC10S-150	2	10	16	20	150	43	60	32	0.25
-200					200				0.35
-250					250				0.45
ST32-SRC10S-150-K70	3	10	16	32	150	70	—	32	0.50
-200-K70					200				0.75
-300-K70					300				1.20
-SRC12S-150-K70	3	12	19	32	150	70	—	36	0.55
-200-K70					200				0.80
-300	1				300	129			1.20
-300-K70	3				300	70			1.25
-SRC16S-150	2	16	24	32	150	83	70	38	0.60
-200					200		80		0.85
-300					300				1.30
-SRC20S-150	2	20	28	32	150	50	80	38	0.60
-200					200				0.85
-300					300				1.30

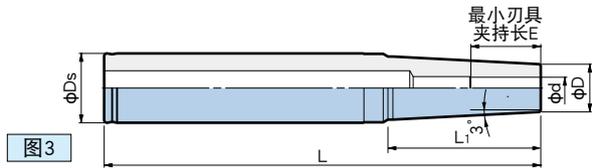
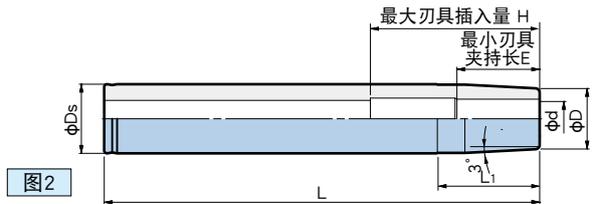
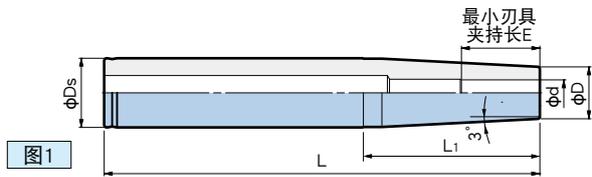
1. 请使用柄径公差在h6以内的硬质合金刀具。

2. 带内冷孔，可中心内冷。

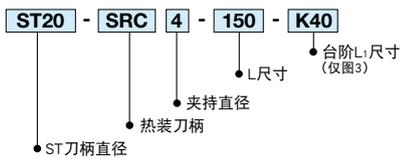
《有可能出现与热装机不匹配的情况。请通过热装机使用说明书进行确认。》

夹持直径  
φ4~

中心内冷



● 型号说明



标准型

型号	图	夹持直径 φd	φD	φDs	L	L <sub>1</sub>	最大刀具插入量 H	最小刀具夹持长 E	质量 (kg)
ST20-SRC 4-150-K40 ※	3	4	10	20	150	40	—	16	0.25
-150-K80 ※									80
-SRC 6-150	1	6	14	20	150	62	—	26	0.30
-200					200				0.35
-250					250				0.45
ST32-SRC10-150-K70	3	10	22	32	150	70	—	32	0.65
-200	1				200	100			0.85
-200-K70	3				200	70			0.90
-300	1				300	100			1.30
-300-K70	3				300	70			1.35
SRC12-150	1	12	24	32	150	81	—	36	0.65
-200					200				0.90
-300					300				1.35
SRC16-150	2	16	28	32	150	47	70	38	0.70
-200					200		80		0.90
-300					300		80		1.35

1. 请使用柄径公差在h6以内的硬质合金刀具。 2. 带内冷孔，可中心内冷。  
 标记※的型号请使用柄径公差在h5以内的硬质合金刀具。

《有可能出现与热装机不匹配的情况。请通过热装机使用说明书进行确认。》