

修正机床主轴由于长年使用而不断下降的跳动精度。

两面定位



BIG-PLUS®

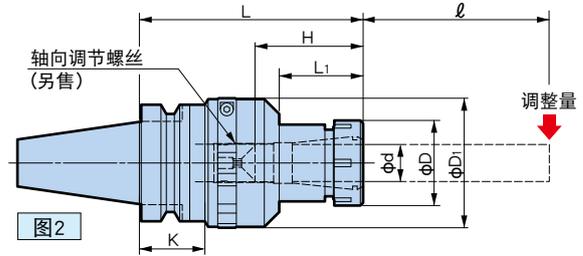
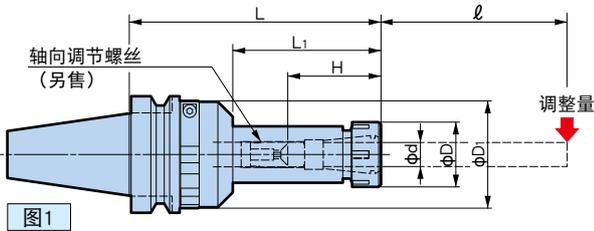
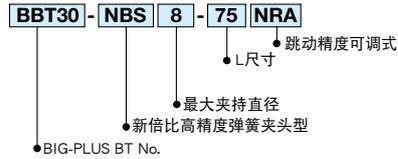
中心内冷



结构简单，跳动精度调节方便！

1. 旋转调整环，使▼标记与跳动最高点位置一致。
2. 使用3个紧固螺栓固定调整环。
3. 旋拧调整螺丝，调节跳动精度。

● 型号说明



BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

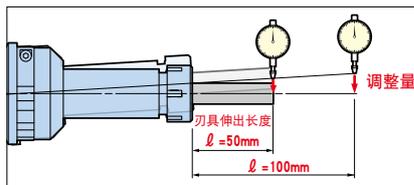
BIG-PLUS BBT 基础柄型号	图	φd	φD	φD <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	K	H	对应夹套	调整量		质量 (kg)
										ℓ=50mm	ℓ=100mm	
BBT30-NBS 8- 75NRA	1	0.5 ~ 8	25	45	75	28	—	23 ~ 42	NBC 8- □	20 μm	31 μm	0.7
-NBS13-110NRA	2	2.5 ~ 13	35	58	110	34	35	41 ~ 60	NBC13- □	18 μm	27 μm	1.4
BBT40-NBS 8- 90NRA	1	0.5 ~ 8	25	45	90	37	—	23 ~ 42	NBC 8- □	22 μm	33 μm	1.3
-NBS13- 90NRA	1	2.5 ~ 13	35	58	90	34	—	41 ~ 60	NBC13- □	18 μm	27 μm	1.6
-135NRA					135	79				25 μm	34 μm	1.9
-NBS20-120NRA	2	2.5 ~ 20	46	70	120	45	35	48 ~ 65	NBC20- □	17 μm	25 μm	2.5
-150NRA					150	65	45			21 μm	29 μm	2.7
BBT50-NBS13-105NRA	1	2.5 ~ 13	35	58	105	38	—	41 ~ 60	NBC13- □	19 μm	28 μm	4.2
-135NRA					135	68				24 μm	33 μm	4.4
-165NRA					165	98				30 μm	39 μm	4.5
-NBS20-120NRA	1	2.5 ~ 20	46	70	120	48	—	48 ~ 65	NBC20- □	17 μm	25 μm	4.7
-150NRA					150	78				22 μm	30 μm	5.0

1. 附带螺母，但不附带轴向调节螺丝、夹套、扳手，请另行订购。
2. H是使用轴向调节螺丝(NBA)时的调整量。

ℓ=刀具伸出量

■ 跳动调整量

调整量因刀柄的长度、刀具的伸出长度而异。请参考各尺寸表内关于刀具伸出长度为50mm、100mm时的最大调整量。最大调整量是指调整螺丝在容许扭矩下锁紧时的值。



调整螺丝容许扭矩值

新倍比高精度弹簧夹头型	对应扳手 (附件)	容许扭矩 (N·m)
NBS 8-NRA	CK-T2.5	3
NBS13-NRA	CK-T3	6
NBS20-NRA		

附件	配件			
新倍比螺母  如需购买用品 F22	新倍比扳手  F22	夹套  F4	倍比完美油封螺母  F20	轴向调节螺丝  F10

修正机床主轴由于长年使用而不断下降的跳动精度。

两面定位



中心内冷

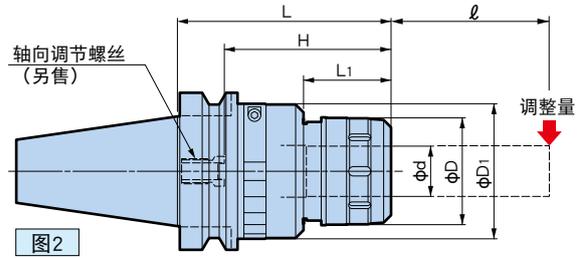
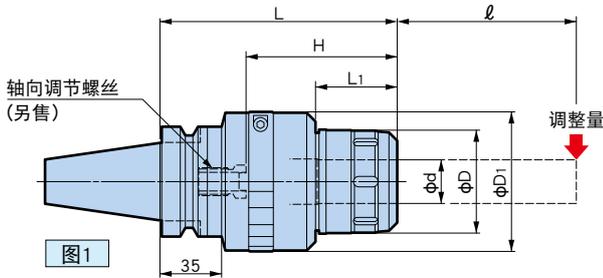
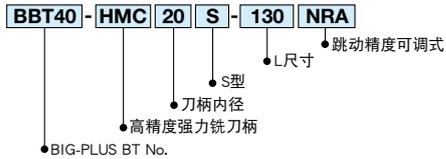
**BIG-PLUS®**



结构简单，  
跳动精度调节方便！

1. 旋转调整环，使▼标记与跳动最高点位置一致。
2. 使用3个紧固螺栓固定调整环。
3. 旋拧调整螺丝，调节跳动精度。

● 型号说明



BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT 基础柄型号	图	φd	φD	φD <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	H	H max.	最小刀具 夹持长	调整量		对应扳手	质量 (kg)
										ℓ=50mm	ℓ=100mm		
<b>BBT40-HMC20S-130NRA</b>	1	20	50	72	130	46	69 ~ 79	85	45	23 μm	33 μm	FK45-50L	2.9
<b>-HMC25S-135NRA</b>		25	59	80	135	46	75 ~ 85	90	45	21 μm	30 μm	FK58-62L	3.5
<b>-HMC32S-145NRA</b>		32	68	86	145	55	85 ~ 95	105	55	20 μm	28 μm	FK68-75L	3.8
<b>BBT50-HMC20S-125NRA</b>	2	20	50	72	125	46	69 ~ 79	85	45	23 μm	33 μm	FK45-50L	5.2
<b>-HMC25S-125NRA</b>		25	59	80	125	46	75 ~ 85	90	45	21 μm	30 μm	FK58-62L	5.6
<b>-HMC32S-135NRA</b>		32	68	86	135	55	85 ~ 95	105	55	20 μm	28 μm	FK68-75L	6.0

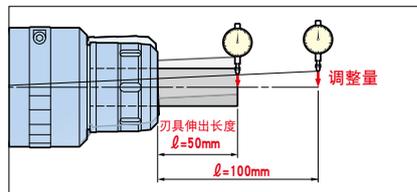
1. 不附带扳手、轴向调节螺丝，请另行订购。
2. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝(HMA)时的调整量。
3. H max.是拆下轴向调节螺丝时的刀具最大插入长。

ℓ=刀具伸出量

关于直筒夹套请参阅F15

■ 跳动调整量

调整量因刀柄的长度、刀具的伸出长度而异。请参考各尺寸表内关于刀具伸出长度为50mm、100mm时的最大调整量。最大调整量是指调整螺丝在容许扭矩下锁紧时的值。



调整螺丝容许扭矩值

高精度强力 铣刀柄型	对应扳手 (附件)	容许扭矩 (N·m)
<b>HMC20S-NRA</b>	CK-T4	8
<b>HMC25S-NRA</b>		
<b>HMC32S-NRA</b>		

配件		
直筒夹套  F15	FK 钩式扳手  F17	轴向调节螺丝  F17