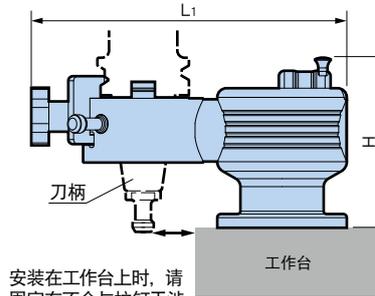
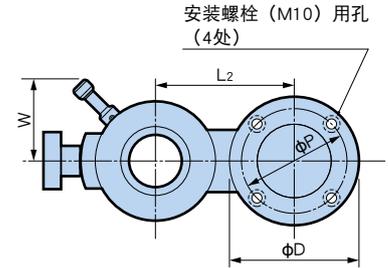


万能型拆刀器

●可纵向·横向·倾斜·任意角度调整刀柄，大幅缩短刀具准备时间！！



安装在工作台上时，请固定在不会与拉钉干涉的位置。



型号	对应基础柄	L ₁	L ₂	ΦD	H	W	安装螺栓孔		质量 (kg)
							ΦP	尺寸	
TMU50-50	BT50, BBT50	340	150	140	185	89	114	M10	20

不附带固定至工作台的安装用带头螺栓（4个）。可安装的带头螺栓长度不得超过50mm。

注意：请用螺栓切实固定在工作台上后再使用。

±90° 倾斜 45° 间隔分度

在倾斜方向以45°为单位切实固定刀柄。
对于锁紧、拆卸拉钉等重负荷作业也可轻松、安全地完成。

0°



±45°



±90°



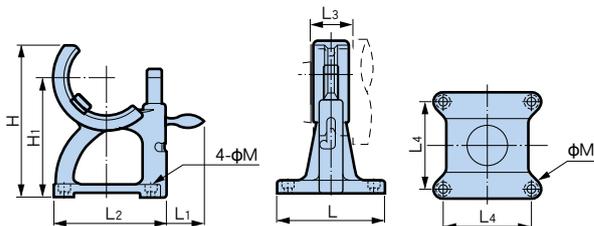
360° 旋转 适合更换刀片使用

刀柄可以沿圆周方向实现360°旋转，方便拆装刀片，大大缩短作业时间。（可实现45°间隔分度）



横式拆刀器

●卧式专用刀具拆装座。



可以避免在安装、拆卸细小刀具时，刀具掉落到刀柄内部损伤刃部的情况发生。

型号	锥部 No.	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	H	H ₁	φM	固定销
HL-BT30	BBT/BT30	82	31	82	26	65	120	100	7 (M6用)	HL-30CP
HL-BT40	BBT/BT40	98	33	98	32	80	140	115		HL-40CP
HL-BT50	BBT/BT50	124	43	131	44	100	178	140	9 (M8用)	HL-50CP

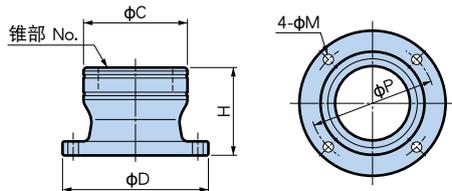
1. 固定销可单独购买。 2. 请根据不同的BBT/BT基础柄尺寸，选择对应型号的拆刀器。
3. 不附带固定至工作台的安装用带头螺栓(4个)。

注意：请用螺栓切实固定在工作台上后再使用。

HSK·BIG CAPTO刀柄用 KG拆刀器

●采用通过滚针紧固法兰外径的独特方式。

不损伤刀柄锥部，进行作业时更加安全、可靠。



型号	HSK No.	BIG CAPTO No.	φC	φD	H	φP	φM
KG 25R	25	—	48	79	65	62	7 (M6用)
32R	32	C3	55	85		69	
40R	40	C4	63	93	77		
50R	50	C5	75	105	89		
63R	63	C6	88	123.5	75	105.5	
80R	80	C8	107	142	90	124	9 (M8用)
100R	100	—	127	162	100	144	

1. 不附带固定至工作台的安装用带头螺栓(4个)。

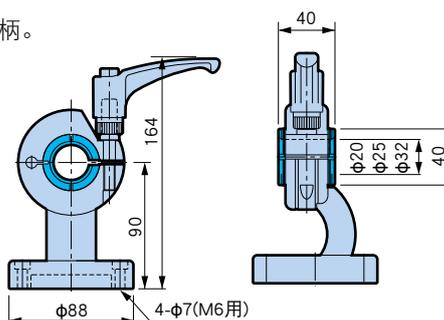
注意：请用螺栓切实固定在工作台上后再使用。

直杆刀柄用 ST拆刀器

●用于固定直杆刀柄后紧固螺母。

●可用于固定柄部尺寸φ20·φ25·φ32的直杆刀柄。

直杆刀柄专用



1. 附带直杆刀柄φ20·φ25·φ32柄径用套筒各1个。
2. 请勿空锁，否则容易损坏工具。
3. 不附带固定至工作台的安装用带头螺栓(4个)。

注意：请用螺栓切实固定在工作台上后再使用。

小提示

也可用于HSK-E25、32等小刀柄的刀具锁紧。

型号 STL40