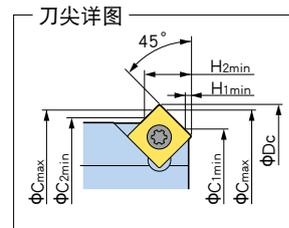
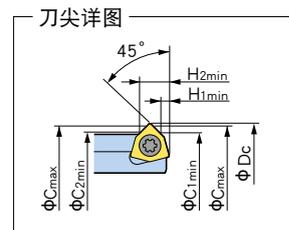
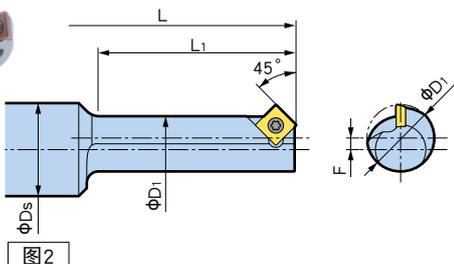
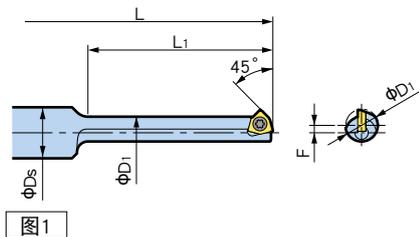


[螺纹底孔 & 螺栓孔] 正反倒角 螺纹底孔尺寸：M8~M20



● 型号说明
ST10 - **C** **M08** - **45** **B** - **19**
 ● 柄径
 ● 倒角
 ● 丝锥尺寸
 ● 倒角角度
 ● 伸出长度 (L₁)



表中的●标记表示颈部较长的**加长型**。

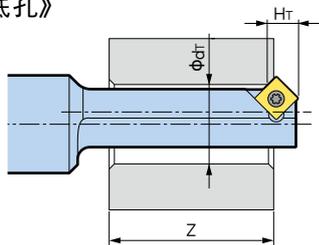
型号	图	φDc	φDs	φD1	L	L ₁	φC _{1min}	φC _{2min}	φC _{max}	H _{1min}	H _{2min}	偏置量 F	刀片型号				
ST10-CM08-45B-19	1	9.2	10	6.3	81	19	6.4	6.6	8.4	1.0	3.7	1.45	CM04...				
-35●					97	35											
ST12-CM10-45B-25	2	11.3	12	8.0	99	25	5.5	8.3	10.5	0.5	5.0	1.65	CM05...				
-45●					119	45											
ST12-CM12-45B-29	2	13.4	12	9.7	102	29	7.6	10.0	12.6	0.5	5.2	1.85		CM05...			
-53●					126	53											
ST16-CM14-45B-33	2	15.5	16	11.5	107	33	9.7	11.8	14.7	0.5	5.3	2.00			CM05...		
-61●					135	61											
ST16-CM16-45B-37	2	17.6	16	13.5	110	37	11.8	13.8	16.8	0.5	5.4	2.05				CM05...	
-69●					142	69											
ST20-CM18-45B-42	2	19.7	20	14.9	126	42	13.9	15.2	18.9	0.5	5.7	2.40					CM05...
-78●					162	78											
ST20-CM20-45B-46	2	21.8	20	16.9	129	46	16.0	17.2	21.0	0.5	5.8	2.45	CM05...				
-86●					169	86											

1. 附带扳手、螺丝，不附带刀片，请另行订购。
2. ●标记(加长型)使用刀片型号CM05...时，请使用抗振动性强的标准刀片(CM0502 ACP200)。

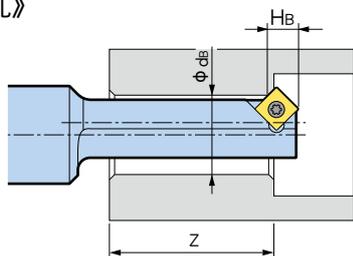
关于切削条件，●标记(加长型)请参阅 I31 的切削条件B，其它则请参阅A。

关于刀片请参阅 I31

《螺纹底孔》



《螺栓孔》



刀具类型	螺纹底孔		螺栓孔		Z	
	φd _T	H _T	φd _B	H _B	标准型	加长型
CM08	6.8 (M 8)	3.6	6.6 (M6)	3.7	13	29
CM10	8.5 (M10)	4.9	9 (M8)	4.6	17	37
CM12	10.3 (M12)	5.0	11 (M10)	4.7	21	45
CM14	12.0 (M14)	5.2	—	—	25	53
CM16	14.0 (M16)	5.3	14 (M12)	5.3	29	61
CM18	15.5 (M18)	5.6	16 (M14)	5.3	33	69
CM20	17.5 (M20)	5.6	18 (M16)	5.4	37	77



带头螺栓的背面镗孔...
背面镗孔刀具 BF镗孔刀

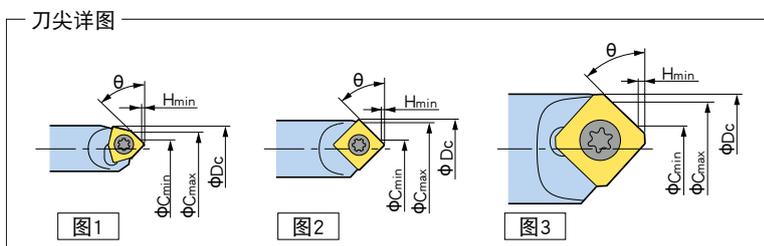
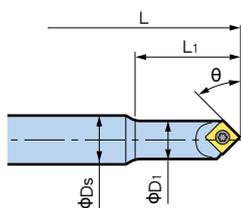
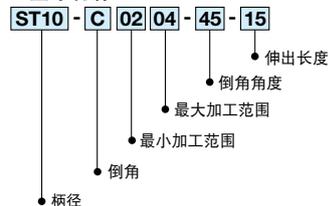
141

[1刀型] 正倒角

世界最小
六角形刀片



● 型号说明



型号	图	θ	ϕ_{Dc}	ϕ_{Ds}	ϕ_{D1}	L	L_1	ϕ_{Cmin}	ϕ_{Cmax}	H_{min}	刀片型号
ST10-C0204-45-15	1	45°	6.3	10	6	78	15	2	4	0.4	CM04...
-25						88	25				
ST10-C0207-45-20	2	45°	8.1	10	7.8	81	20	2	7	0.4	CM05...
-35						96	35				
ST16-C0515-45-50	3	45°	15.8	16	15.2	122	50	5	15	0.4	CM10...
ST16-C0214-30-40	3	30°	15.9	16	15.4	105	40	2	14	0.2	CM10...
ST16-C0916-60-40	3	60°	16.5	16	15.6	105	40	9	16	0.8	CM10...

1. 附带扳手、螺丝，不附带刀片，请另行订购。
2. 不能用于定心加工。

关于切削条件，请参阅
I31的切削条件A。

关于刀片请参阅I31