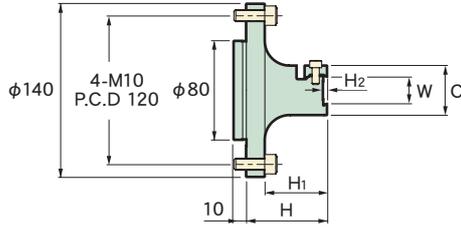


直接安装 (机床工作台直接安装型)

燕尾槽



F140S80-DOC50-55



燕尾槽加工铣刀
关于燕尾铣刀的详细信息请垂询弊司。

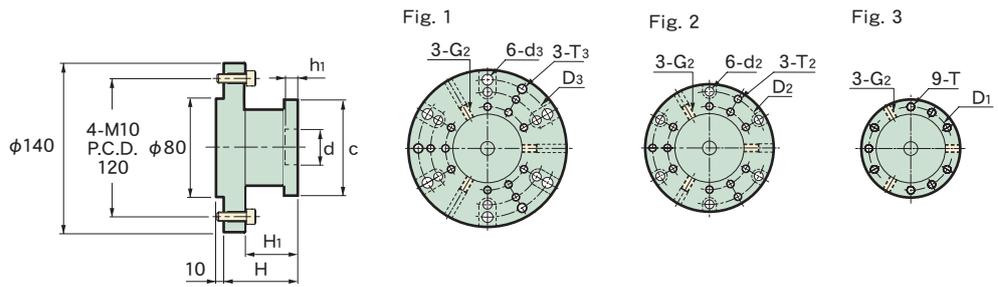
型号	H	H ₁	H ₂	φC	W	KG
F140S80-DOC 17.5-60	60	45	2	30	17.5	2.5
-DOC 25 -60			3	40	25	2.6
-DOC 35 -55	55	40	5	70	35	2.8
-DOC 50 -55			5	70	50	3.4
-DOC 70 -55			10	100	70	4.7
-DOC100 -55			10	140	100	5.5

- 选购品
 - 连接垫板
- 标准附属品
 - 装载用螺丝×4个
- 备考
 - 需要事先利用楔形刀具将工件加工出燕尾槽。
 - 直载型快速换装工件夹具系统需要配置适配器，方可装夹在机床工作台上

法兰式连接



F140S80-FP85-50

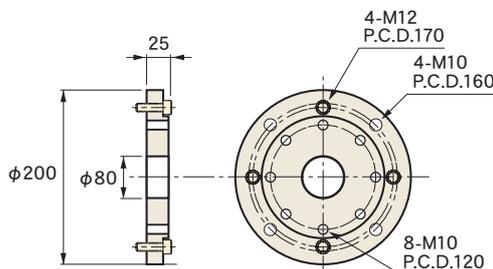


型号	Fig.	H	H ₁	φC	φD ₁	φD ₂	φD ₃	φd	h ₁	T ₁	T ₂	T ₃	d ₂	d ₃	G ₂	KG
F140S80-FP 63-50	3	50	25	63	50	—	—	40	13	M5×8	—	—	—	—	M6×10	2.6
-FP 85-50	2			85		73					M6		6.6			3.1
-FP110-70	1	70	45	110			95				M6×9	M8		9		3.7
-FP130-75	2	75		130	85	115	—	70	17	M8×12	M8	—	9	—	M8×16	5.5

- 选购品
 - 连接垫板
 - 定位销 (⊕P.90)
 - 适配器 (⊕P.91)
- 标准附属品
 - 装载用螺丝×4个
- 备考
 - 直载型快速换装工件夹具系统需要配置适配器，方可装夹在机床工作台上

连接垫板

直载型快速换装工件夹具系统需要配置适配器，方可装夹在机床工作台上，可根据客户机床工作台桌面制作出专用的适配器，详细请向弊司垂询。



型号	KG
F200H80-MP140-25	4.3