符合RoHS

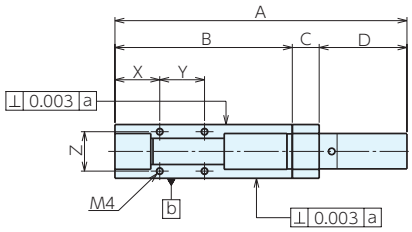
ERON®

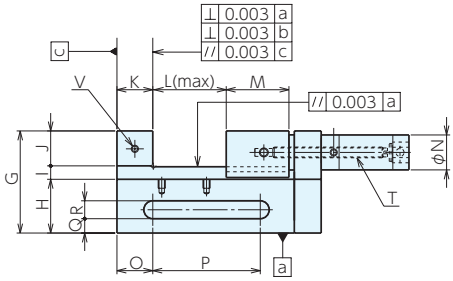
3-D GRINDING VISES

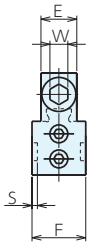
PAT.P No.E-9707

# 3D研磨精密平口钳

- 采用一次夹持方式，可进行三面磨削，并大幅缩短设置时间。
- 适用于导线架加工用冲头的制作。
- 平行及垂直度在0.003以内，精度高。
- 将销插入滑动面两侧的螺孔进行自切，可获得高精度的工件垫高夹具。
- 采用SKS31，并进行了HRC57-62以上的淬火处理，可长期保持高精度。




## ■尺寸表

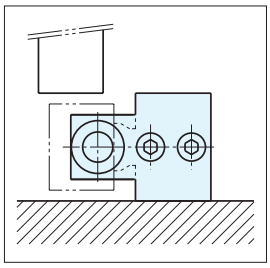
| 型号 | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T(粗牙) | U(粗牙) | V(粗牙) | W | X | Y | Z |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3DV-20 | 163 | 99 | 15 | 49 | 20 | 30 | 57 | 30 | 7 | 20 | 20 | 41 | 35 | 19.5 | 20 | 60 | 8 | 10 | 3 | M6×1.0 | M4×0.7 | M4×0.7 | 10 | 22 | 25 | 25 |
| 3DV-30 | 216 | 129 | 18 | 69 | 30 | 50 | 65 | 35 | 10 | 20 | 25 | 61 | 40 | 24.5 | 20 | 90 | 8 | 12 | 5 | M10×1.5 | M4×0.7 | M6×1.0 | 14 | 36 | 33 | 30 |
| 3DV-40 | 228 | 141 | 18 | 69 | 40 | 60 | 85 | 45 | 10 | 30 | 32 | 61 | 45 | 28 | 20 | 100 | 10 | 12 | 5 | M10×1.5 | M4×0.7 | M6×1.0 | 14 | 36 | 40 | 30 |

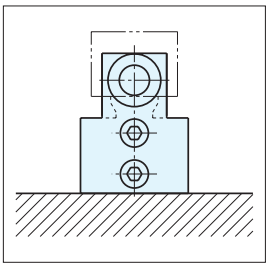
## ■规格

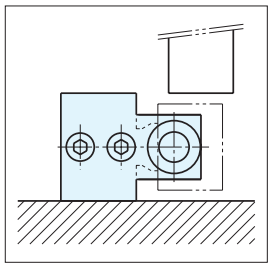
| 订单号 | 型号 | 钳口宽度 | 钳口高度 | 钳口张开度 | 夹紧力kN | 紧固扭矩N·m※ | 重量kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 962504 | 3DV-20 | 20 | 20 | 41 | 1 | 4 | 1.0 |
| 962505 | 3DV-30 | 30 | 20 | 61 | 1.5 | 10 | 2.7 |
| 962506 | 3DV-40 | 40 | 30 | 61 | 4 | 23 | 4.7 |

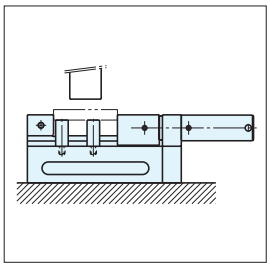
※紧固扭矩为最大夹紧力时的参考值，会因条件不同而产生误差。

## 使用例









基准台面
辅助台面
精密平口钳
夹具单元
夹持工装零部件
定位元件
装入式零件
隔振及防振
千斤顶
平台、测量仪
钻床平口钳
机工虎钳
索引