

符合RoHS

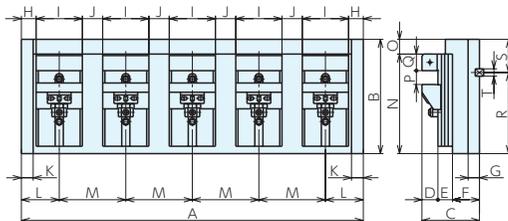
ERON®

WEDGE-LOCK TOOL MAKER'S VISES

PAT. No.E-9173

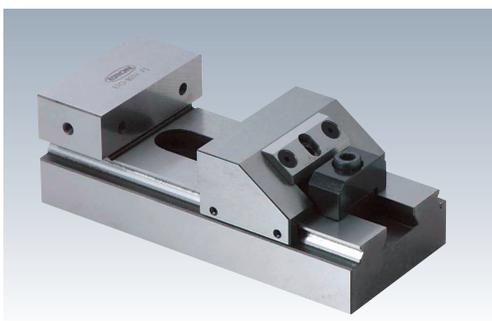
楔锁式工具加工用平口钳(5联排型)

- 采用5台ETO-125TH。
- 适用于同种类工件的多件加工、多工序加工及长工件加工。
- 通过导位块可方便地定位在机床工作台上。
- 单体也可使用。



规格

| 订单号 | 型号 | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J |
|------------|------------|-----|-----|-----|----|-----|----|-----|------|-----|------|
| 956861 | ET0125TH-5 | 840 | 280 | 136 | 45 | 41 | 50 | 20 | 27.5 | 125 | 40 |
| 型号 | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T | 重量kg |
| ET0125TH-5 | 20 | 90 | 165 | 253 | 20 | 130 | 45 | 200 | 80 | 18 | 115 |



符合RoHS

ERON®

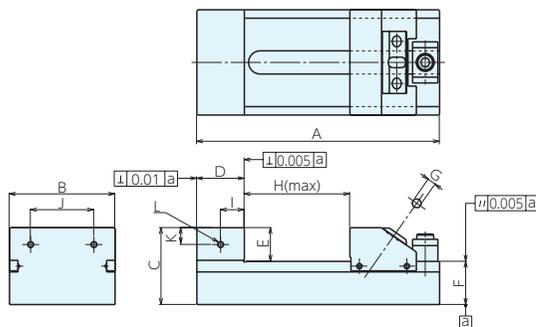
WEDGE-LOCK TOOL MAKER'S VISES (TYPE G)

PAT. No.E-9173

楔锁式工具加工用平口钳(G型)

附件 内六角扳手…1根

- ETO-TH型的磨削专用型。省略了夹具孔、槽及导位块槽。
- 精度优于原JIS 0级。
- 采用SCM440材料,并进行了HRC50以上的淬火处理,可长期保持精度。



尺寸表

| 型号 | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L(粗牙) |
|------------|-----|-----|----|----|----|----|---|-----|------|----|------|--------|
| ETO- 80GTH | 185 | 80 | 60 | 40 | 26 | 34 | 6 | 80 | 20 | 48 | 13 | M6×1.0 |
| ETO-100GTH | 230 | 100 | 73 | 45 | 32 | 41 | 8 | 100 | 22.5 | 60 | 16 | M6×1.0 |
| ETO-125GTH | 250 | 125 | 86 | 45 | 45 | 41 | 8 | 120 | 22.5 | 80 | 22.5 | M6×1.0 |

规格

| 订单号 | 型号 | 钳口宽度 | 钳口高度 | 钳口张开度 | 夹紧力kN | 紧固扭矩N·m※ | 重量kg |
|--------|------------|------|------|-------|-------|----------|------|
| 966187 | ETO- 80GTH | 80 | 26 | 80 | 6 | 20 | 5 |
| 966188 | ETO-100GTH | 100 | 32 | 100 | 8 | 60 | 9 |
| 966189 | ETO-125GTH | 125 | 45 | 120 | 8 | 70 | 14 |

※紧固扭矩为最大夹紧力时的参考值,会因条件不同而产生误差。

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引